

## Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Литейный цех, 2, Обрубщик	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 2, Обрубщик	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 3, Электрогазосварщик	Для снижения вредного воздействия пыли, содержащейся в воздухе рабочей зоны, использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания. Провести ревизию эффективности работы системы вентиляции.	Снижение запыленности			
Литейный цех, 3, Электрогазосварщик	Проводить регламентные перерывы с целью уменьшения влияния ультрафиолетового излучения на рабочем месте	Снижение вредного воздействия ультрафиолетового излучения			
Литейный цех, 3, Электрогазосварщик	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 26, Заливщик металла-выбивщик отливок	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 26, Заливщик металла-выбивщик отливок	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Модельный цех, 33, Модельщик по газифицируемым моделям	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Цех производства оснастки,	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты	Снижение вредного			

37, Оператор станков с числовым программным управлением	органов слуха.	воздействия шума			
Литейный цех, 49, Обрубщик	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 49, Обрубщик	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 50, Обрубщик	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 50, Обрубщик	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 51, Обрубщик (не освобожденный бригадир)	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 51, Обрубщик (не освобожденный бригадир)	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 52, Обрубщик (не освобожденный бригадир)	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 52, Обрубщик (не освобожденный бригадир)	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 54, Плавильщик металла и сплавов	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 54, Плавильщик металла и сплавов	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех,	Для уменьшения вредного воздействия шума	Снижение			

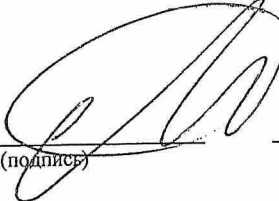
55,Формовщик ручной формовки	использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	вредного воздействия шума			
Литейный цех, 55,Формовщик ручной формовки	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 56,Формовщик ручной формовки	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 56,Формовщик ручной формовки	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 58,Термист (3 разряда)	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 58,Термист (3 разряда)	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 61,Мастер участков литейного производства, ; плавильного, заливочного, обружного, формовочного и термообработки литья	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 62,Заливщик металла-выбивщи к отливок	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Литейный цех, 62,Заливщик металла-выбивщи к отливок	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 63,Заливщик металла-выбивщи к отливок	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			

Литейный цех, 63, Заливщик металла-выбивщик отливок	Учитывая тяжесть труда, разработать режим труда и отдыха, предусмотрев удлиненные регламентированные перерывы.	Снижение вредного воздействия тяжести			
Литейный цех, 66, Мастер участков литейного производства; плавильного, заливочного, обрубного, формовочного и термообработки литья	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Модельный цех, 68, Модельщик по газифицируемым моделям	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Модельный цех, 69, Модельщик по газифицируемым моделям	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			
Модельный цех, 76, Оператор станков с числовым программным управлением	Для уменьшения вредного воздействия шума использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.	Снижение вредного воздействия шума			

Дата составления: 26.03.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального директора по производству  
(должность)


  
(подпись)

Шпынёв А. В.  
(ФИО)

11.04.2024г.  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель отдела персонала  
(должность)

  
(подпись)

Типлинская О. М.  
(ФИО)

11.04.2024г.  
(дата)

Инженер по охране труда и  
промышленной безопасности  
(должность)



Румянцева Р. Н.  
(ФИО)

11.04.2024г.  
(дата)

Мастер участков литейного  
производства: плавильного,  
заливочного, обрубного, формовочного  
и термообработки литья  
(должность)



Илюшкин В. А.  
(ФИО)

11.04.2024г.  
(дата)

Уполномоченный по охране труда –  
заведующий складом  
(должность)



Тихвинская Ю. М.  
(ФИО)

11.04.2024г.  
(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1508

(№ в реестре экспертов)



Никитушкин Евгений  
Александрович  
(ФИО)

11.04.2024г.  
(дата)

Таблица 2

№ рабочего места	Наименование рабочего места (профессии, должности)	Классы условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
2	Обрубщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
3	Электрогазосварщик	2	-	3.1	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
24	Начальник литейного цеха	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
26	Заливщик металла-выбивщик отливок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
33	Модельщик по газифицируемым моделям	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
36	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
37	Оператор станков с числовым программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
49	Обрубщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
50	Обрубщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
51	Обрубщик (не освобожденный бригадир)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
52	Обрубщик (не освобожденный бригадир)	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
54	Плавильщик металла и сплавов	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
55	Формовщик ручной формовки	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
56	Формовщик ручной формовки	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
58	Термист (3 разряда)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
61	Мастер участков литейного производства, плавильного, заливочного, обрубного, формовочного и термообработки литья	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
62	Заливщик металла-выбивщик отливок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
63	Заливщик металла-выбивщик отливок	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да

66	Мастер участков литейного производства, плавильного, заливочного, обрубного, формовочного и термообработки литья	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
68	Модельщик по газифицируемым моделям	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
69	Модельщик по газифицируемым моделям	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да
76	Оператор станков с числовым программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Дата составления: 26.03.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель генерального директора по производству

(должность)

(подпись)

Шпынёв А. В.

(ФИО)

11.04.2024г.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Руководитель отдела персонала

(должность)

(подпись)

Типшинская О. М.

(ФИО)

11.04.2024г.

(дата)

Инженер по охране труда и промышленной безопасности

(должность)

(подпись)

Румянцева Р. Н.

(ФИО)

11.04.2024г.

(дата)

Мастер участков литейного производства: плавильного, заливочного, обрубного, формовочного и термообработки литья

(должность)

(подпись)

Илюшкин В. А.

(ФИО)

11.04.2024г.

(дата)

Уполномоченный по охране труда – заведующий складом

(должность)

(подпись)

Тихвинская Ю. М.

(ФИО)

11.04.2024г.

(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1508

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Никитушкин Евгений Александрович

(ФИО)

11.04.2024г.

(дата)