



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ ЦНС(Г) 300–120...1300 И ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ НА ИХ ОСНОВЕ

Назначение: Насосы типа ЦНС 300-120...1300 и ЦНСГ 300-120...600 предназначены для перекачивания холодной и горячей воды с температурой до 45°C и 105°C соответственно. Водородный показатель перекачиваемой среды составляет $pH=7-8,5$, с массовой долей механических примесей не более 0,2% и размером твердых частиц не более 0,2 мм, микротвердостью не более 1,47 ГПа.

Характеристики: Насосы ЦНС 300-120...1300 при номинальной производительности 300 м³/час имеют диапазон давлений на выходе (напор) от 300 м. вод. ст. до 1300 м. вод. ст. КПД насосов данной группы составляет 70% (для насосов типа ЦНС 300-650...1040 КПД равен 77%) Допускаемый кавитационный запас насосов типа ЦНС 300-120...1300 — не более 4,5 метров (для насосов типа ЦНС 300-650...1040 — не более 12 метров). Насосы типа ЦНСГ 300-120...600 и ЦНС 300-650...1040 работают с подпором.

Для насосов ЦНС 300-120...1300 давление на входе в насос должно быть не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно. Для насосов ЦНСГ 300-120...600 и ЦНС 300-650...1040 давление на входе в насос должно быть не менее 0,1 МПа (1 кг/см²) и не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно.

Комплектация уплотнениями: торцовые, сальниковые.

Материалы деталей: чугун, сталь, пресс-материал, полимер. Материалы деталей насосов типа ЦНС 300-650...1040 и ЦНС 300-650...1300 — чугун, сталь.

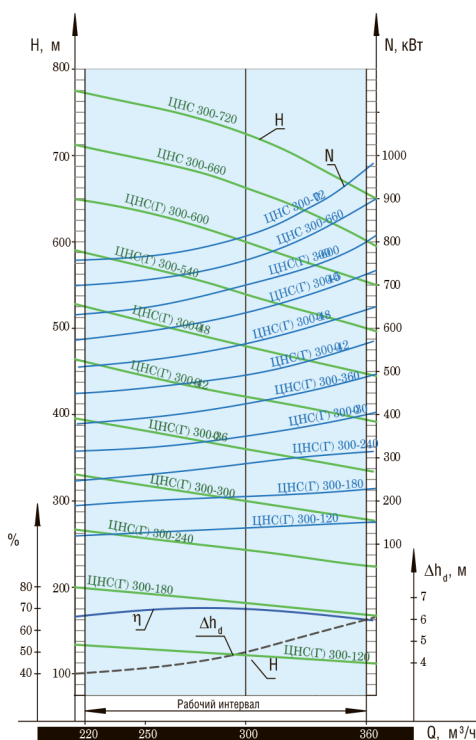
Поставка: Насос, насос на плите, насос на плите с дизельным двигателем, насос на плите с электродвигателем (электронасосный агрегат), запасные части к насосу. Комплектация двигателями: российское производство / иностранное производство.

Комплектация КИПиА: стандартная комплектация насосных агрегатов (датчики температуры, положения, вибрации и т.д.). Шафы автоматического управления. Индивидуальная комплектация агрегатов и насосных станций (автоматизированные системы управления — АСУ, неразрушающий контроль (вибромониторинг и диагностика, контроль параметров среды по технологической карте и многое другое).

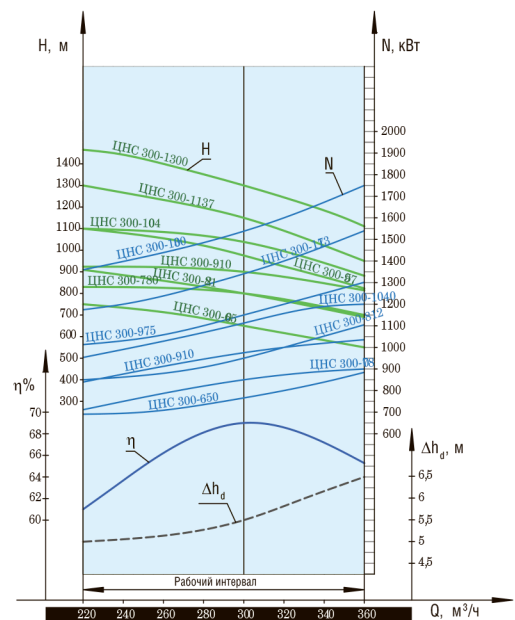
Комплектация силовым оборудованием: блоки пуска и защиты, софт-стартеры, инверторы, высоковольтные распределительные устройства, устройства плавного пуска высоковольтных электродвигателей, частотно регулируемые приводы.

Сервисное обслуживание: монтаж, пусконаладка, аудит насосных систем, обучение и консультации персонала заказчика.

ХАРАКТЕРИСТИКА НАСОСОВ,
ИСПЫТАННЫХ НА ВОДЕ ПЛОТНОСТЬЮ 997 КГ/М³
ПРИ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ 1475 ОБ/МИН



ХАРАКТЕРИСТИКА НАСОСОВ,
ИСПЫТАННЫХ НА ВОДЕ ПЛОТНОСТЬЮ 997 КГ/М³
ПРИ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ 2950 ОБ/МИН



Продолжение на следующей странице



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ ЦНС(Г) 300–120...1300 И ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ НА ИХ ОСНОВЕ

Таблица 1.

Тип насоса	Размеры, мм																			Масса, кг			
	L	L1	L2	L3	L4	I	I1	I2	I3	H1	H2	H3	B	B1	B2	B3	b	d	d1	N	k	M	m
ЦНС(Г) 300–120	1365	316	176	500	620	2085	120	920	570	210	370	460	415	810	710	460	610	42	35	6	10	1136	200
ЦНС(Г) 300–180	1485	436	296	500	620	2227	120	994	570	210	370	460	415	810	710	460	610	42	35	6	10	1281	240
ЦНС(Г) 300–240	1605	556	416	500	620	2362	120	1061	570	210	370	460	415	810	710	460	610	42	35	6	10	1425	244
ЦНС(Г) 300–300	1725	676	536	500	620	2810	120	1285	570	210	370	460	415	810	710	460	800	42	35	6	10	1625	280
ЦНС(Г) 300–360	1845	796	656	500	620	2976	120	1310	570	210	370	460	415	810	710	460	800	42	35	6	10	1780	302
ЦНС(Г) 300–420	1965	916	776	500	620	3000	120	1320	570	210	370	460	415	810	710	460	800	42	35	6	10	1932	310
ЦНС(Г) 300–480	2085	1036	896	500	620	3270	120	1515	570	210	370	460	415	810	710	460	800	42	35	6	10	2136	322
ЦНС(Г) 300–540	2205	1156	1016	500	620	3330	120	1256	570	210	370	460	415	810	710	460	800	42	35	6	10	2288	260
ЦНС(Г) 300–600	2325	1276	1136	500	620	3440	120	1600	570	292	370	460	415	810	710	460	900	42	33	6	10	2440	260
ЦНС 300–660	2445	1396	1256	500	620	3550	120	1700	570	292	370	460	415	810	710	460	900	42	35	6	10	2592	290
ЦНС 300–720	2565	1516	1376	500	620	3660	120	1780	570	292	370	460	415	810	710	460	900	42	35	6	10	2744	310
ЦНС 300–650	2195	696	506	858	761	1556	110	668	775	260	360	430	390	760	660	474	660	40	40	6	6..8	1830	141
ЦНС 300–780	2305	821	631	858	761	1680	110	730	775	260	360	430	390	760	660	474	660	40	40	6	6..8	1960	147
ЦНС 300–910	2445	946	756	858	761	1806	110	793	775	260	360	430	390	760	660	474	660	40	40	6	6..8	2090	153
ЦНС 300–1040	2570	1071	881	858	761	1930	110	855	775	260	360	430	390	760	660	474	660	40	40	6	6..8	2220	159
ЦНС 300–650	2236	730	505	875	751	1740	115	760	975	270	360	430	390	760	660	471	660	40	40	6	6..8	1865	148
ЦНС 300–812	2361	855	630	875	751	1865	115	822	975	270	360	430	390	760	660	471	660	40	40	6	6..8	2010	154
ЦНС 300–975	2486	980	755	875	751	1990	115	885	975	350	360	430	390	760	660	471	660	40	40	6	6..8	2155	160
ЦНС 300–1137	2611	1105	880	875	751	2115	115	947	975	350	360	430	390	760	660	471	660	40	40	6	6..8	2300	166
ЦНС 300–1300	2736	1230	1005	875	751	2240	115	1010	975	350	360	430	390	760	660	471	660	40	40	6	6..8	2445	172

Таблица 2.

Тип насоса	Размеры, мм																			
	Всасывающий патрубок									Нагнетательный патрубок										
	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1
ЦНС(Г) 300–120...600	405	306	260	–	200	345	34	12	44	3	405	306	260	–	200	345	34	12	44	3
ЦНС 300–650...1040	430	315	260	–	200	360	40	12	48	3	380	290	234	–	175	320	34	12	48	3
ЦНС 300–650...1300	430	315	260	–	200	360	40	12	48	3	380	290	234	–	175	320	34	12	48	3

Для чтения таблиц см. рисунок 1, 1-1 и 2, 2-2 (для ЦНС 300-650... 1300) на последнем форзаце каталога.

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество. Данной группе насосов соответствует Разрез №3, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 300, ЦНСГ 300, ЦНСГ 300 (чугунное исполнение проточной части)

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секций	Количество единиц в насосе, шт		
					ЦНС300	ЦНСГ300	ЦНСГ300
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–02	Сталь 40Х	72,15	2	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–03	Сталь 40Х	79,46	3	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–04	Сталь 40Х	86,77	4	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012	Сталь 40Х	94,08	5	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–06	Сталь 40Х	101,38	6	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–07	Сталь 40Х	108,69	7	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–08	Сталь 40Х	116	8	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–09	Сталь 40Х	123,31	9	1	1	1
1	Вал ЦНС300–120...600 01.012–10	Сталь 40Х	130,61	10	1	1	1
2	Гайка вала 8МС–7–0107	Сталь 40Х	5,19	2...10	1		1
2	Гайка вала ЦНСн300–240.000–200.001	Сталь 40Х13	4	2...10		1	
3	Труба разгрузки 8МС–7–0108	Труба 20х4 ГОСТ 3262–75	0,33	2...10	1	1	



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ С ЧУГУННЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 300–120...1300 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секций	Количество единиц в насосе, шт		
					ЦНС300	ЦНСГ300	ЦНСГ300
3	Трубка разгрузки с фланцем 8МС–7М–01асб: ТРУБКА РАЗГРУЗКИ 8МС–7М–0101А ФЛАНЕЦ РУ=2,5КГ/СМ2 ДУ=3,2 8МС–7М–0102А	СБ:	1,245 0,45 0,795	2...10			1
4	Диск с кольцом разгрузки в сборе ЦНС300–120. 600.02.000	СБ	18	2...10	1	1	1
5	Кольцо разгрузки 8МС–7–0112	Сталь 40Х13	4,68	2...10	1	1	1
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–02	Сталь 45	5,79	2	4	4	4
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–03	Сталь 45	7,09	3	4	4	4
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–04	Сталь 45	8,39	4	4	4	4
6	Болт стяжной 8МС–7–0123	Сталь 45	9,7	5	8	8	8
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–06	Сталь 45	11	6	8	8	8
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–07	Сталь 45	12,3	7	8	8	8
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–08	Сталь 45	13,6	8	8	8	8
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–09	Сталь 45	14,9	9	8	8	8
6	Болт стяжной 8МС–7–0123–10	Сталь 45	16,2	10	8	8	8
7	Шнур резиновый У0081–06	Резина	0,034	2...10	1	1	1
8	Кольцо регулировочное 8МС–7–0110	Сталь3 (h=1)	0,03	2...10	заказ	заказ	заказ
8	Кольцо регулировочное 8МС–7–0110–01	Сталь3 (h=2)	0,07	2...10	заказ	заказ	заказ
8	Кольцо регулировочное 8МС–7–0110–02	Сталь3 (h=3)	0,1	2...10	заказ	заказ	заказ
9	Втулка дистанционная 8МС–7–0113	Сталь 40Х	4,09	2...10	1	1	1
10	Втулка разгрузки 8МС–7–0114	СЧ20	5,15	2...10	1	1	1
11	Аппарат направляющий 8МС7–0117–1	СЧ20	27,55	2...10	К	К	К
12	Кольцо направляющего аппарата ЦНС300–300–1.01.021–1	СЧ20	31,34	2...10	1	1	1
13	Колесо рабочее 1–ой ступени ЦНС300–120. 600.01.008–1	СЧ20	24,42	2...10	1	1	1
14	Шайба А.42.02.Ст3.019 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,175	2...4	8	8	8
14	Шайба А.42.02.Ст3.019 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,175	5...10	16	16	16
15	Гайка М20.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,072	2...10	16	16	16
16	Шпилька М20–6хх55.36.019 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,16	2...10	16	16	16
17	Рубашка вала 8МС7–0126	Сталь 40Х	4,54	2...10	1		1
17	Рубашка вала ЦНС300–240.000–200.002	Сталь 40Х13	5,9	2...10		1	
18	Кольцо 8МС–7–0128	СЧ20	0,71	2...10	1		1
18	Кольцо ЦНС300–240.000–200.003	Сталь 45	0,4	2...10		1	
19	Гайка М12.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,016	2...10	8	8	8
20	Пробка МС–30–0139	Сталь 3	0,08	2...10	К+8	К+8	К+8
21	Прокладка ЦНС105–245.012	Паронит	0,98	2...10	К+8	К+8	К+8
22	Подшипник 3618 ГОСТ 5721–75	ГОСТ 5721–75	3,55	2...10	2	2	2
22	Подшипник 22318 СА		6	2...10	2	2	2
23	Крышка передняя 8МС–7–0130а	СЧ20	4,92	2...10	1	3	1
24	Муфта 260 У0012–19	СБ	47,24	2...4	1	1	1
24	Муфта 350 У0009–16	СБ	99,57	5...10	1	1	1
25	Крышка подшипника 8МС–7–0104	СЧ20	4,98	2...10	2		2
26	Втулка ЦНС300–120. 600.01.004	Сталь 40Х	1,74	2...10	1	1	1
27	Болт М12х140.36.019 ГОСТ 7795–70	ГОСТ 7795–70	0,136	2...10	4	4	4
28	Кронштейн передний 8МС–7–0129	СЧ20	57,83	2...10	1	1	
28	Кронштейн передний ЦНСГ300–120. 600.01.017	СЧ20	72,96	2...10			1
29	Кольцо 102–110–58–2–2 ГОСТ 18829–73	ГОСТ 18829–73	0,005	2...10	2	1	2
30	Втулка сальника 8МС–7–0127	СЧ20	4,31	2...10	2		2
30	Крышка сальника ЦНС300–240.011	СЧ20	4,1	2...10			2
31	Втулка гидрозатвора ЦНС300–240.001	СЧ20	2,86	2...10	1		1
31	Втулка гидрозатвора ЦНС300–240.001–01	СЧ20	2,2	2...10		1	
32	Гайка М42х3.4.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,624	2...4	8	8	8
32	Гайка М42х3.4.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,624	5...10	16	16	16
33	Кольцо уплотняющее ЦНС300–120. 600.01.009	СЧ20	1,7	2...10	1	1	1
34	Крышка всасывания ЦНС300–300–1.01.007	СЧ30	231,92	2...10	1		
34	Крышка всасывания ЦНС300–300–1.01.007–03	СЧ30	227,01	2...10		1	
35	Корпус направляющего аппарата 8МС–7.0119–2	СЧ20	97,32	2...10	К–1	К–1	К–1
36	Кольцо уплотняющее 8МС–7–0120	СЧ20	0,59	2...10	К–1	К–1	К–1
37	Кольцо уплотняющее 8МС–7–0121	СЧ20	1,28	2...10	К–1	К–1	К–1
38	Колесо рабочее 8МС–7–0118	СЧ20	21,91	2...10	К–2	К–2	К–2
39	Крышка нагнетания 8МС–7–0115	СЧ30	272,03	2...10	1	1	



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ С ЧУГУННЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 300–120...1300 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секций	Количество единиц в насосе, шт		
					ЦНС300	ЦНСГ300	ЦНСГ300
39	Крышка нагнетания 8МС–7–0115–01	СЧ30	272,03	2...10			1
40	Колесо рабочее при выдаче 8МС–7–0118–01	СЧ20	20,54	2...10	1	1	1
41	Шнур резиновый У0090–07	Резина	0,048	2...10	1	1	1
42	Шайба А 12 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,007	2...10	6	6	6
43	Болт М12х30.36.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,038	2...10	6	6	6
44	Шайба ЦНСн 300–240 000–100 005	Сталь 3	0,032	2...10	1	1	1
45	"Набивка сквозного плетения марки АП–31 ГОСТ 5152"		0,032	2...10	заказ		заказ
46	Болт М12х130.36.019 ГОСТ 7795–69		0,112	2...10	4	4	4
47	Кронштейн задний 8МС–7–0103	СЧ20	85,66	2...10	1		
47	Кронштейн задний ЦНСГ300–120...600.01.016	СЧ20	104,33	2...10			1
47	Кронштейн задний 8МС–7–0103–04	СЧ20	84,42	2...10		1	
48	Манжета 1 2–105х130–5 ГОСТ 8752–79	ГОСТ 8752–79	0,06	2...10	3	3	3
49	Крышка подшипника ЦНСн300–240.200	Сталь3	0,87	2...10	1	1	1
50	Втулка подшипника 8МС–7–0102	Сталь 45	3,36	2...10	1	1	1
51	Шайба предохранительная 8МС–7–0144	Сталь3	0,05	2...10	1	1	1
52	Гайка круглая специальная 8МС–7–0145	Сталь 45	0,51	2...10	1	1	1
53	Прокладка ЦНС300–120...600.01.005	Картон	0,03	2...10	4	4	4
54	Кольцо отбойное 8МС–7–0105А	Резина	0,11	2...10	2	2	2
55	Пробка ЦНСн105–245 010–1	Пластик	0,001	2...10	2	2	4
56	Гайка 2М20 019 ГОСТ 5916–70	ГОСТ 5916–70	0,035	2...10	1	1	1
57	Болт специальный ЦНС300–120...600.01.014.02	Сталь 45	0,28	2...10	1	1	1
58	Шпилька М16–6х70 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,116	2...10	4		4
58	Шпилька М16–6х55 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,11	2...10		4	
59	Гайка М16 019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,038	2...10	4	4	4
60	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402–70	ГОСТ 6402–70	0,004	2...10	7	7	7
61	Болт М12х25.58.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,034	2...10	1	1	1
62	Шайба ЦНСн180–255.017	Сталь 3	0,011	2...10	2	2	2
63	Шпонка ЦНС300–120...600.01.007–03	Сталь шпоночная	0,02	2...10	1	1	1
64	Шпонка ЦНС300–120...600.01.007–02	Сталь шпоночная	0,01	2...10	К–1	К–1	К–1
65	Шпонка ЦНС300–120...600.01.007–04	Сталь шпоночная	0,02	2...10	1	1	1
66	Шпонка ЦНС300–120...600.01.007	Сталь шпоночная	0,005	2...10	1	1	1
67	Шпонка ЦНС300–120...600.01.007–01	Сталь шпоночная	0,01	2...10	1	1	1
68	Шнур резиновый У0094–07	Резина	0,25	2...10	К	К	К
	Болт М16х55.36.019 ГОСТ 7798–70	ГОСТ 7798–70	0,122	2...10	1	1	1
	Устройство контроля смещения ротора ЦНСн180–255.100	СБ	0,8	2...10	1	1	1
	Кран пробно–спускной Дуб, Ру=1МПа, исп. 2 ТУ 26–07–1454–88		0,89	2...10	1	1	1
69	Кольцо 100–106–36–2–2 ГОСТ 9833–73		0,017	2...10		1	
	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402–70		0,006	2...10		4	
	Штуцер 4МСК–10.01.117–01	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	0,07	2...10			4
	Прокладка ЦНСГ300–120...600.01.002	Резина	0,13	2...10			2
	Крышка ЦНСГ300–120...600.01.003	Сталь 3	2,22	2...10			2
	Болт М8х20.36.019 ГОСТ 7796–70		0,012	2...10			20
	Шайба 8.65Г ГОСТ 6402–70		0,001	2...10			20
70	Торцевое уплотнение ТSМА			2...10		2	
	Диск с кольцом разгрузки в сборе ЦНС300–120...600.02.000:				Кол-во на 1 сб. ед.		
	Кольцо разгрузки 8МС–7–0111	Сталь 40Х13	4,8	1			
	Кольцо ЦНС300–120...600.02.001	Резина	0,02	1			
	Диск разгрузки 8МС–7–0109	Сталь 5	14	1			
	Болт М12х30.36.019 ГОСТ 7796–70		0,038	6			

Примечание:

К — количество секций

Пример: К-1 — на насос с количеством секций (К) используется К-1 соответствующих деталей.

«Заказ» — кол-во деталей определяется самим заказчиком в соответствии с потребностью.



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ СО СТАЛЬНЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 300–120...1300 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество. Данной группе насосов соответствует Разрез №5, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 300, ЦНСт 300 (стальное исполнение проточной части)

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС300	ЦНСт300
1	Устройство контроля смещения ротора ЦНСн180–255.100	СБ	0,8	2...10	1	1
2	Крышка подшипника ЦНСн300–240.200	Сталь 3	0,87	2...10	1	1
3	Гайка круглая специальная 8МС–7–0145	Сталь 45	0,51	2...10	1	1
4	Шайба предохранительная 8МС–7–0144	Сталь 3	0,05	2...10	1	1
5	Подшипник 3618 ГОСТ 5721–75	ГОСТ 5721–75	3,55	2...10	2	2
5	Подшипник 22318 СА		6	2...10	2	2
6	Пробка МС–30–0139	Сталь 3	0,08	2...10	7	7
7	Крышка подшипника 8МС–7–0104	СЧ20	4,98	2...10	2	2
8	Болт М12х140.36.019 ГОСТ 7795–70	ГОСТ 7795–70	0,12	2...10	8	8
9	Кольцо отбойное 8МС–7–0105А	Резина	0,08	2...10	2	2
10	Втулка подшипника 8МС–7–0102	Сталь 45	3,36	2...10	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012Л	Сталь 40Х	95,8	5	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–02Л	Сталь 40Х	73,44	2	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–03Л	Сталь 40Х	80,89	3	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–04Л	Сталь 40Х	88,35	4	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–06Л	Сталь 40Х	103,25	6	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–07Л	Сталь 40Х	110,71	7	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–08Л	Сталь 40Х	118,16	8	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–09Л	Сталь 40Х	125,61	9	1	1
11	Вал 8МСК–7.01.012–10Л	Сталь 40Х	133,07	10	1	1
12	Втулка сальника 8МС–7–0127–01	СЧ20	4,65	2...10	2	
13	Вставка 8МСК–7–0150–3	Прессматериал	7,22	2...10	1	
13	Вставка 8МСК–7–0150–2С	Сталь 35Л	32,8	2...10	1	
13	Вставка ЦНСК300–120...600.01.015С	Сталь 35Л	32,8	2...10		1
14	Кольцо 100–110–58–2–2 ГОСТ 18829–73	ГОСТ 18829–73	0,02	2...10	2	1
15	Диск разгрузки 8МСК–7.0109–01	Сталь 40Х13	16,26	2...10	1	1
16	Кронштейн задний 8МСК–7.0103	СЧ20	59,8	2...10	1	1
17	Шпилька М20–6хх55.48.019 ГОСТ 22032–76	ГОСТ 22032–76	0,172	2...10	16	16
18	Гайка М20.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,072	2...10	16	16
19	Шнур резиновый У0083–03	Резина	0,114	2...10	1	1
20	Крышка нагнетания 8МСК–7.115–2С	Сталь 35Л	409,05	2...10	1	1
20	Крышка нагнетания 8МСК–7.115–2Л	Сталь 40ХЛ	409,05	2...10	1	1
21	Аппарат направляющий 8МСК–7.0117С	Сталь 35Л	89,99	2...10	К–1	К–1
21	Аппарат направляющий 8МСК–7.0117Л	Сталь 40ХЛ	89,99	2...10	К–1	К–1
22	Кольцо уплотняющее 8МСК–7.0120	Прессматериал	0,39	2...10	К–1	К–1
22	Кольцо уплотняющее 8МСК–7.0120–1	Сталь 40Х13	1,59	2...10	К–1	К–1
23	Колесо рабочее 8МСК–7.0118С	Сталь 35Л	23,03	2...10	К–2	К–2
23	Колесо рабочее 8МСК–7.0118Л	Сталь 40ХЛ	23,03	2...10	К–2	К–2
24	Кольцо уплотняющее 8МСК–7.0121	Прессматериал	0,42	2...10	К–1	К–1
24	Кольцо уплотняющее 8МСК–7.0121–1	Сталь 40Х13	1,71	2...10	К–1	К–1
25	Кольцо 8МСК–7.0151–1	Прессматериал	10,9	2...10	К–1	К–1
25	Кольцо 8МСК–7.0151–02	Сталь 35Л	46,03	2...10	К–1	К–1
26	Шнур резиновый У0094–03	Резина	0,215	2...10	К	К
27	Колесо рабочее первой ступени ЦНСК300–120...600.01.005С	Сталь 35Л	25	2...10	1	1
27	Колесо рабочее первой ступени ЦНСК300–120...600.01.005Л	Сталь 40ХЛ	25	2...10	1	1
28	Кольцо уплотняющее первой ступени ЦНСК 300–120...600.01.004	Прессматериал	0,51	2...10	1	1
28	Кольцо уплотняющее первой ступени ЦНСК 300–120...600.01.004–1	Сталь 40Х13	2,04	2...10	1	1
29	Кольцо ЦНСК300–120...600.01.007	Прессматериал	10,4	2...10	1	1
29	Кольцо 8МСК–7–0151–03	Сталь 35Л	42,62	2...10	1	1
30	Крышка всасывания ЦНСК300–120...600.01.006С	Сталь 35Л	262	2...10	1	
30	Крышка всасывания ЦНСК300–120...600.01.006Л	Сталь 40ХЛ	262	2...10	1	
30	Крышка всасывания ЦНСК300–120...600.01.006–01С	Сталь 35Л	262	2...10		1
30	Крышка всасывания ЦНСК300–120...600.01.006–01Л	Сталь 40ХЛ	262	2...10		1
31	Кран пробно-спускной Дуб, Р _у =1МПа, исп. 2 ТУ 26–07–1454–88		0,89	2...10	1	1
32	Штуцер 8МСК–7.0202–01	Сталь 10	0,3	2...10	1	1
33	Шайба А.42.02 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,175	2...4	8	8
33	Шайба А.42.02 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,175	5...10	16	16
34	Гайка М42х3.4.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,624	2...4	8	8
34	Гайка М42х3.4.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,624	5...10	16	16
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123	Сталь 45	9,9	5	8	8
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–02	Сталь 45	6	2	4	4
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–03	Сталь 45	7,3	3	4	4
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–04	Сталь 45	8,6	4	4	4



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ СО СТАЛЬНЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 300–120...1300 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС300	ЦНСГ300
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–06	Сталь 45	11,2	6	8	8
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–07	Сталь 45	12,5	7	8	8
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–08	Сталь 45	13,7	8	8	8
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–09	Сталь 45	15,1	9	8	8
35	Болт стяжной 8МСК–7.0123–10	Сталь 45	16,3	10	8	8
36	Втулка гидрозатвора 8МСК–7–0125–1	Прессматериал	0,54	2...10	1	1
36	Втулка гидрозатвора 8МСК–7.0125–2	Сталь 40Х13	2,17	2...10	1	1
37	Кольцо 8МСК–7–0152	Прессматериал	0,15	2...10	1	
38	Набивка сквозного плетения марки АП–31 ГОСТ 5152	ГОСТ 8752–79		2...10	заказ	
39	Рубашка вала 8МСК–7–0126–01	Сталь 40Х13	8,9	2...10	1	
39		Сталь 40Х13	5,9	2...10		1
40	Кольцо 8МСК–7–0128	08Х18Н10Т	0,79	2...10	1	
40	Кольцо ЦНСК300–120...600.01.012	08Х18Н10Т	0,4	2...10		1
41	Манжета 1 2–105х130–1 ГОСТ 8752–79	ГОСТ 8752–79	0,06	2...10	3	3
42	Кронштейн передний 8МС–7–0129	СЧ20	57,83	2...10	1	1
43	Прокладка 8МСК–7.0154	Картон	0,008	2...10	4	4
44	Крышка передняя 8МС–7–0130а	СЧ20	4,92	2...10	1	1
45	Втулка ЦНС300–120...600.01.004	Сталь 40Х	1,74	2...10	1	1
46	Муфта 260 У0012–19	СБ	47,24	2...4	1	1
46	Муфта 350 У0009–16	СБ	99,57	5...10	1	1
48	Прокладка 4МС–10.2.01.131	Паронит	0,001	2...10	5	5
49	Болт М12х25.58.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,033	2...10	1	1
50	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402–70	ГОСТ 6402–70	0,003	2...10	1	1
51	Шайба ЦНСн180–255.017	Сталь 3	0,011	2...10	2	2
52	Шлифт специальный 8МСК–7.0148–2–01	Сталь 40Х	0,04	2...10	1	1
53	Колесо рабочее при выдаче 8МСК–7.0119С	Сталь 35Л	21,85	2...10	1	1
53	Колесо рабочее при выдаче 8МСК–7.0119Л	Сталь 40ХЛ	21,85	2...10	1	1
54	Аппарат направляющий при выдаче 8МСК–7.0116С	Сталь 35Л	38,1	2...10	1	1
54	Аппарат направляющий при выдаче 8МСК–7.0116Л	Сталь 40ХЛ	38,1	2...10	1	1
55	Втулка разгрузки 8МСК–7–0170	СБ	21	2...10	1	1
56	Втулка дистанционная 8МСК–7.0113–01	Сталь 40Х	5,6	2...10	1	1
57	Болт М12х30.12Х21Н5Т.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,038	2...10	6	6
58	Кольцо регулировочное 8МСК–7.0110–03	Сталь 3 (S=3)	0,102	2...10	заказ	заказ
58	Кольцо регулировочное 8МСК–7.0110–04	Сталь 3 (S=2)	0,068	2...10	заказ	заказ
58	Кольцо регулировочное 8МСК–7.0110–05	Сталь 3 (S=1)	0,034	2...10	заказ	заказ
59	Штуцер 8МСК–7.0204–01	Сталь 10	0,6	2...10	1	1
60	Полоса ЦНСК300–120...600.01.158	Сталь 3	0,024	2...10	2	2
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1310 мм	5	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=950 мм	2	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1070 мм	3	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1190 мм	4	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1430 мм	6	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1550 мм	7	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1670 мм	8	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1790 мм	9	1	1
61	Рукав В(II)–6,3–40–59–У ГОСТ 18698–79	Резина	L=1910 мм	10	1	1
62	Серьга ЦНСК300–120...600.01.159	Сталь 3	0,004	2...10	2	2
63	Шплинт 6,3х25 ГОСТ 397–79	ГОСТ 397–79	0,008	2...10	2	2
64	Гайка ротора 8МСК–7–0140–01	Сталь 40Х13	4,14	2...10	1	
64	Гайка ротора ЦНСК300–120...600.01.014–01	Сталь 40Х13	4	2...10		1
65	Гайка М16.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,106	2...10	6	6
66	Шпилька М16–6хх55 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,104	2...10		4
66	Шпилька М16–6хх70 ГОСТ 22032–76	ГОСТ 22034–76	0,128	2...10	4	
67	Гайка М12.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,017	2...10	8	8
68	Болт М16х55.36.019 ГОСТ 7798–70	ГОСТ 7798–70	0,122	2...10	1	1
70	Шпонка специальная 8МСК–7–0156–01	Сталь шпоночная	0,063	2...10	1	1
71	Шпонка специальная 8МСК–7–0157–01	Сталь шпоночная	0,113	2...10	К	К
72	Шпонка ЦНС300–120...600.01.007–04	Сталь шпоночная	0,02	2...10	1	1
73	Уплотнение торцевое TSMA	ГОСТ 11371–78		2...10		2
74	Шайба 16.02.019 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,011	2...10		4
75	Шайба ЦНСК300–120...600.01.013–01	Сталь 3	0,032	2...10		1
76	Кольцо 100–106–36–2–2.012 18829–73	ГОСТ 18829–73	0,017	2...10		1

Примечание:

К — количество секций

Пример: К-1 — на насос с количеством секций (К) используется К-1 соответствующих деталей.

«Заказ» — кол-во деталей определяется самим заказчиком в соответствии с потребностью.



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ ЦНС 300–650...1040 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество. Данной группе насосов соответствует Разрез №6, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 300-650...1040

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секции	Количество единиц
					в насосе, шт
1	Шнур резиновый У0062–05	Резина	8,95	5...8	1
2	Кольцо регулировочное ЦНС300–700.01.00.028–01 (S=2)	Сталь 3	0,05	5...8	заказ
2	Кольцо регулировочное ЦНС300–700.01.00.028–02 (S=3)	Сталь 3	0,07	5...8	заказ
2	Кольцо регулировочное ЦНС300–700.01.00.028 (S=1)	Сталь 3	0,02	5...8	заказ
3	Диск разгрузки 8МС–10.006	Сталь 40Х13	19,77	5...8	1
4	Шпилька М20х50 ГОСТ 22034–76		0,15	5...8	16
5	Гайка М20 ГОСТ 5915–70		0,024	5...8	20
6	Шнур резиновый У1012–05	Резина	89,22	5...8	1
7	Кольцо разгрузки 8МС–10.007	Сталь 40Х13	7,97	5...8	1
8	Болт М12х30 ГОСТ 7796–70		0,038	5...8	6
9	Втулка дистанционная 8МС–10.027	Сталь 40Х13	3,26	5...8	1
10	Кольцо уплотняющее ЦНС300–650.01.00.005	Сталь 40Х	1,33	5...8	К
11	Корпус направляющего аппарата 8МС–10.011–1	Сталь 35Л	104,96	5...8	К–1
12	Шнур резиновый У103–05	Резина	128,34	5...8	К
13	Кольцо упорное ЦНС300–650.01.00.007	Сталь 45	0,28	5...8	1
14	Втулка промежуточная ЦНС300–650.01.00.009	Сталь 40Х	1,2	5...8	1
15	Крышка всасывания 8МС–10.016	Сталь 35Л	390,56	5...8	1
16	Шайба 8МС–10.036	Сталь 3	0,17	5...8	16
17	Гайка вала левая 8МС–10.021–1	Сталь 40Х	4,5	5...8	1
18	Кольцо отбойное ЦНС300–650.01.02.200	Резина	193,4	5...8	2
19	Крышка 8МС–10.034	Сталь 3	0,74	5...8	2
20	Шпилька М16х35 ГОСТ 22034–76		0,076	5...8	10
21	Крышка ЦНС300–700.01.00.035–2	СЧ20	5,71	5...8	1
22	Шайба 30.65Г ГОСТ 6402–70		0,039	5...8	10
23	Втулка упругая 8МС–10.030	СБ	0,75	5...8	10
24	Втулка распорная 8МС–10.041	Сталь 3	0,05	5...8	10
25	Шайба предохранительная 8МС–7–0144	Сталь3	0,05	5...8	1
26	Полумуфта электродвигателя 8МС–10.024	Сталь 35	72,38	5...8	1
27	Гайка круглая специальная 8МС–7–0145	Сталь 45	0,51	5...8	1
28	Полумуфта насоса 8МС–10.023	Сталь 35	43,08	5...8	1
29	Палец У0045 –3–2	Сталь 45	1,31	5...8	10
30	Гайка М30 ГОСТ 5915–70		0,243	5...8	10
31	Шпилька М12х30 ГОСТ 22034–76		0,034	5...8	8
32	Прокладка ЦНС300–700...1000.01.00.066	Паронит ПОН	28,47	5...8	2
33	Кольцо смазочное 8МС–10.022	Сталь 35	0,3	5...8	4
34	Кронштейн передний ЦНС300–700.01.00.020–1	СЧ20	85,64	5...8	1
35	Крышка 8МС–10.031	Сталь 3	2,76	5...8	2
36	Вкладыш в сборе ЦНС300–700.01.01.000–2	СБ	17,28	5...8	2
37	Гайка 8МС–10.018	Сталь 3	1,56	5...8	16
38	Аппарат направляющий ЦНС 300–650.01.00.014	СЧ20	28,11	5...8	К–1
39	Уплотнение вала ЦНС300–650.01.00–010	Резина	0,01	5...8	К+3
40	Колесо рабочее ЦНС300–650.01.02.001–1	Сталь 35Л	14,68	5...8	К
41	Кольцо уплотняющее малое ЦНС300–650.01.00.004	Сталь 40Х	0,43	5...8	К–1
42	Колесо рабочее ЦНС300–650.01.02.001–1–01	Сталь 35Л	12,83	5...8	1
43	Аппарат направляющий при выдаче ЦНС300–650.01.00.015	СЧ20	21,92	5...8	1
44	Втулка разгрузки 8МС–10.008	Сталь 40Х13	6,4	5...8	1
45	Пробка МС–30–0139	Сталь 3	0,08	5...8	7
46	Крышка нагнетания 8МС–10.009	Сталь 35Л	307,58	5...8	1



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тулский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ ЦНС 300–650...1040 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секций	Количество единиц в насосе, шт
					ЦНС 300-650...1040
47	Шнур резиновый У0077-02	Резина	27,05	5...8	1
48	Шпилька стяжная ЦНС300-650.01.00.013	Сталь 40Х	19,52	5	8
48	Шпилька стяжная ЦНС300-650.01.00.013-06	Сталь 40Х	21,94	6	8
48	Шпилька стяжная ЦНС300-650.01.00.013-07	Сталь 40Х	24,36	7	8
48	Шпилька стяжная ЦНС300-650.01.00.013-08	Сталь 40Х	26,77	8	8
49	Гайка вала 8МС-10.005	Сталь 40Х	3,75	5...8	1
50	Втулка сальника 8МС-10.004	СЧ20	3,22	5...8	2
51	Прокладка 8МС-10.032	Сталь 3	0,4	5...8	2
52	Кронштейн задний ЦНС300-700.01.00.010-1	СЧ20	119,03	5...8	1
53	Гайка М12 ГОСТ 5915-70		0,016	5...8	8
54	Крышка ЦНС300-700.01.00.001-2	СЧ20	6,03	5...8	1
54*	Устройство отключающее ЦНС300-650.01.01.000	СБ	9,5	5...8	1
55*	Вал ЦНС300-650.01.00.001	Сталь 40Х	90,08	5	1
55*	Вал ЦНС300-650.01.00.001-06	Сталь 40Х	96,23	6	1
55*	Вал ЦНС300-650.01.00.001-07	Сталь 40Х	102,38	7	1
55*	Вал ЦНС300-650.01.00.001-08	Сталь 40Х	108,53	8	1
55	Вал ЦНС300-650.01.00.001-00.01	Сталь 40Х	88,98	5	1
55	Вал ЦНС300-650.01.00.001-06.01	Сталь 40Х	94,89	6	1
55	Вал ЦНС300-650.01.00.001-07.01	Сталь 40Х	101,29	7	1
55	Вал ЦНС300-650.01.00.001-08.01	Сталь 40Х	107,44	8	1
56	Подшипник 3524 (SKF - 22224W33)		9,3	5...8	2
57	Гайка М16 ГОСТ 5915-70		0,038	5...8	10
58	Шпилька М20х70 ГОСТ 22034-76		0,207	5...8	4
59	Шпонка ЦНС 300-700.01.00.063	Сталь шпоночная	0,04	5...8	2
60	Болт М12х25.58.019 ГОСТ 7798-70		0,013	5...8	1
61	Шайба 12.019 ГОСТ 11371-78		0,006	5...8	2
62	Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6402-70		0,003	5...8	1
63	Шпонка ЦНС 300-700.01.00.063-02	Сталь шпоночная	0,08	5...8	2
64	Шпонка ЦНС 300-700.01.00.063-01	Сталь шпоночная	0,06	5...8	7
65	Набивка сальниковая АПЗ1 16х16		0,07	5...8	заказ
66*	Подшипник 215 (SKF-6215)		1,179	5...8	1

* – применяются совместно

Примечание:

К — количество секций

Пример: К-1 — на насос с количеством секций (К) используется К-1 соответствующих деталей.

«Заказ» — кол-во деталей определяется самим заказчиком в соответствии с потребностью.



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ ЦНС 300–650...1300 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество.
Данной группе насосов соответствует Разрез №7, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 300-650...1300

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС 300-650...	1040
1	Устройство отключающее ЦНС300–650–1.01.100	Сб. ед.	10,7	4–8		1
2	Крышка ЦНС300–650–1.01.101	СЧ20	10,4	4–8		1
3	Шпилька М12х30 46 ГОСТ 22034–76		0,0400	4–8		12
4	Гайка 2М12–6Н 4.019 ГОСТ 5915–70		0,0160	4–8		12
5	Прокладка ЦНС300–650–1.01.001	Паронит	0,02	4–8		2
6	Гайка М90х2–6Н 4.019 ГОСТ 11871–88		0,6960	4–8		1
7	Шайба 90.01.08кп ГОСТ 11872–89		0,0340	4–8		1
8	Болт специальный ЦНС300–650–1.065		0,16	4–8		2
9	Подшипник 23032САМВ		10,3	4–8		2
10	Подшипник 6022		2,06	4–8		4
11	Стакан ЦНС300–650–1.01.003	Сталь45	10,45	4–8		2
12	Кольцо ЦНС300–650–1.01.038	Сталь45	0,36	4–8		4
13	Кольцо 095–100–30–2–2 ГОСТ 9833–73		0,0150	4–8		3
14	Втулка ЦНС300–650–1.01.005	Сталь45	1	4–8		3
15	Кольцо ЦНС300–650–1.01.006	Резина	0,2	4–8		2
16	Кронштейн задний ЦНС300–650–1.01.009	СЧ20	132,8	4–8		1
17	Гайка вала ЦНС300–650–1.01.047–1	Сталь40Х	4,97	4–8		1
18	Втулка сальника ЦНС300–650–1.01.035	СЧ20	0,48	4–8		2
19	Набивка АФТ 16х16 ГОСТ 5152–84			4–8		заказ
20	Кольцо 105–112–46–2–2 ГОСТ 9833–73		0,0005	4–8		6
21	Диск разгрузки ЦНС300–650–1.01.032	Сталь40Х13	24,14	4–8		1
22	Шпилька М20х70 46 ГОСТ 22034–76		0,2070	4–8		4
23	Гайка 2М20–6Н 4.019 ГОСТ 5915–70		0,0730	4–8		20
24	Шнур резиновый У0089	Резина	0,048	4–8		1
25	Крышка нагнетания ЦНС300–650–1.01.010	Сталь 35Л	331,66	4–8		1
26	Аппарат направляющий ЦНС300–650–1.01.011–1	СЧ20	21,61	4–8		1
27	Втулка разгрузки ЦНС300–650–1.01.028	Сталь40Х	8,56	4–8		1
28	Колесо рабочее последней ступени ЦНС300–650–1.01.400–1	СЧ20	13,9	4–8		1
29	Аппарат направляющий ЦНС300–650–1.01.026–1	СЧ20	27	4–8		К–1
30	Кольцо ЦНС300–650–1.01.015–01	Сталь 35ХГСА	0,17	4–8		К–1
31	Корпус ЦНС300–650–1.01.013	Сталь 35Л	94,17	4–8		К–1
32	Кольцо уплотняющее ЦНС300–650–1.01.012	Сталь40х	0,6	4–8		К–1
33	Колесо рабочее промежуточное ЦНС300–650–1.01.300–1	СЧ20	16,5	4–8		К–2
34	Винт ЦНС300–650–01.01.084	Сталь3	0,01	4–8		К
35	Кольцо 250–260–58–2–2 ГОСТ 9833–73	Резиновая смесь 3826	0,002	4–8		К–1
36	Кольцо уплотняющее ЦНС300–650–1.01.025	Сталь40Х	2,8	4–8		К–1
37	Корпус ЦНС300–650–1.01.014	Сталь 35Л	75,14	4–8		1
38	Шнур резиновый У0103–02	Резина	0,1700	4–8		К+1
39	Колесо рабочее первой ступени ЦНС300–650–1.01.200–1	СЧ20	18	4–8		1
40	Кольцо 285–295–58–2–2 ГОСТ 9833–73		0,0023	4–8		1
41	Кран пробно–спускной		0,23	4–8		1
42	Втулка ЦНС300–650–1.01.016	Сталь 40Х	8,6	4–8		1
43	Шнек ЦНС300–650–1.01.018	Сталь 40Х13	5,63	4–8		1
44	Крышка всасывания ЦНС300–650–1.01.017	Сталь 35Л	356,9	4–8		1
45	Втулка гидрозатвора ЦНС300–650–1.01.008	Сталь40Х	1,2	4–8		1
46	Втулка ЦНС300–650–1.01.041	Сталь40Х	1,42	4–8		1
47	Гайка вала ЦНС300–650–1.01.047	Сталь40Х	4,97	4–8		1
48	Гайка 8МС–10.018 М56*3	Сталь3	1,58	4–8		16
49	Шпилька стяжная ЦНС300–650–1.01.040–04	Сталь40Х	20,1	4		8
49	Шпилька стяжная ЦНС300–650–1.01.040–05	Сталь40Х	22,52	5		8
49	Шпилька стяжная ЦНС300–650–1.01.040–06	Сталь40Х	24,94	6		8
49	Шпилька стяжная ЦНС300–650–1.01.040–07	Сталь40Х	27,35	7		8
49	Шпилька стяжная ЦНС300–650–1.01.040–08	Сталь40Х	29,77	8		8
50	Вал ЦНС300–650–1.01.024–04	Сталь40Х	123,5	4		1
50	Вал ЦНС300–650–1.01.024–05	Сталь40Х	132	5		1
50	Вал ЦНС300–650–1.01.024–06	Сталь40Х	140,5	6		1
50	Вал ЦНС300–650–1.01.024–07	Сталь40Х	149	7		1
50	Вал ЦНС300–650–1.01.024–08	Сталь40Х	157,5	8		1
51	Кронштейн передний ЦНС300–650–1.01.019	СЧ20	90,63	4–8		1
52	Крышка ЦНС300–650–1.01.021	СЧ20	3,64	4–8		1
53	Пробка МС–30–0139–2	Полиэтилен	0,0009	4–8		2



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

8. НАСОСЫ ЦНС 300–650...1300 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чертежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Количество секций	Количество единиц в насосе, шт
					ЦНС 300-650...1040
54	Прокладка ЦНС300–650–1.01.039	Паронит	0,001	4–8	K+8
55	Втулка ЦНС300–650–1.01.004	Сталь45	4,44	4–8	2
56	Винт специальный ЦНС300–650–1.01.049	Сталь45	0,05	4–8	12
57	Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6420–70		0,0035	4–8	18
58	Прокладка ЦНС300–650–1.01.001	Паронит	0,016	4–8	1
59	Крышка ЦНС300–650–1.01.021–01	СЧ20	4,96	4–8	1
60	Палец У0045/3–1	Сталь45	1,34	4–8	10
61	Гайка 2М30–6Н 4.019 ГОСТ 5915–70		0,2430	4–8	10
62	Шайба 30.65Г.019 ГОСТ 6420–70		0,0390	4–8	10
63	Полумуфта насоса ЦНС300–650–1.01.022	Сталь35	45,96	4–8	1
64	Втулка распорная 8МС–10.041	Сталь3	0,05	4–8	10
65	Втулка упругая 8МС–10.030	Резина	0,88	4–8	10
66	Полумуфта электродвигателя 8МС–10.024	Сталь35	79,6	4–8	1
67	Болт М12х30.36.019 ГОСТ 7798–70		0,0380	4–8	26
68	Шайба ЦНС300–650–1.01.048	Сталь3	0,57	4–8	1
69	Шпонка ЦНС300–650.01.007	Сталь45	0,12	4–8	2
70	Шпонка ЦНС300–700.01.00.063	Сталь шпоночная	0,042	4–8	3
71	Шайба 8МС–10.036	Сталь3	0,3	4–8	16
72	Полукольцо ЦНС300–650–1.01.044	Сталь45	0,29	4–8	2
73	Кольцо ЦНС300–650–1.01.015	Сталь 35ХГСА	0,2	4–8	1
74	Кольцо уплотняющее ЦНС300–650–1.01.023	Сталь40Х	3,41	4–8	1
75	Пробка МС–30–0139–2	Сталь3	0,08	4–8	K+6
76	Уплотнение ЦНС300–650–1.01.500	Резина	0,05	4–8	K
77	Шпонка ЦНС300–700.01.00.063–01	Сталь шпоночная	0,062	4–8	K
78	Втулка дистанционная ЦНС300–650–1.01.027	Сталь40Х	5,56	4–8	1
79	Шнур резиновый У0079	Резина	0,0300	4–8	1
80	Кольцо гидравлической плиты ЦНС300–650–1.01.030	Сталь40Х13	8,75	4–8	1
81	Болт М12х35.36.019 ГОСТ 7798–70		0,0410	4–8	6
82	Кольцо регулировочное ЦНС300–650–1.01.031	Сталь3	0,029	4–8	заказ
82	Кольцо регулировочное ЦНС300–650–1.01.031–01	Сталь3	0,05	4–8	заказ
82	Кольцо регулировочное ЦНС300–650–1.01.031–02	Сталь3	0,08	4–8	заказ
83	Кольцо ЦНС300–650–1.01.034	Сталь3	0,14	4–8	2
84	Шпилька М20х50.46 ГОСТ 22032–76		0,1600	4–8	16
85	Манжета 1,1–110х135 ГОСТ 8752–79		0,07	4–8	3
86	Крышка ЦНС300–650–1.01.036	Сталь3	0,5	4–8	4
87	Прокладка ЦНС300–650–1.01.037	Паронит	0,03	4–8	4
88	Стакан ЦНС300–650–1.01.002	Сталь45	8,61	4–8	2
89	Шпонка ЦНС300–650–1.01.045	Сталь45	0,08	4–8	1
90	Трубка ЦНС300–650–1.01.042–01	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	0,18	4–8	1
91	Угольник 90–1–15 ГОСТ 8946–75		0,094	4–8	2
92	Трубка ЦНС300–650–1.01.043–04	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	1,16	4	1
92	Трубка ЦНС300–650–1.01.043–05	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	1,3	5	1
92	Трубка ЦНС300–650–1.01.043–06	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	1,47	6	1
92	Трубка ЦНС300–650–1.01.043–07	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	1,63	7	1
92	Трубка ЦНС300–650–1.01.043–08	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	1,8	8	1
93	Контргайка 15 ГОСТ 8961–75		0,034	4–8	3
94	Трубка ЦНС300–650–1.01.042	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	0,12	4–8	1
95	Шпонка ЦНС300–650–1.01.045–01	Сталь45	0,05	4–8	1
96	Шайба ЦНС38–110С.01.038	Сталь3	0,01	4–8	1
97	Шайба 12.02.019 ГОСТ 11371–78		0,0060	4–8	1
98	Шайба 12.65Г.019 ГОСТ 6420–70		0,0035	4–8	1
99	Болт М12х25.58.019 ГОСТ 7798–70		0,0340	4–8	1
100	Кольцо ЦНС300–650–1.01.033	Сталь3	0,03	4–8	4
101	Штуцер ЦНС500–160..880.01.121	Труба 32х3,2 ГОСТ 3262–75	0,448	4–8	1
102	Защелка 3х10.00 ГОСТ 10299–80		0,0007	4–8	4

Примечание:

K — количество секций

Пример: K-1 — на насос с количеством секций (K) используется K-1 соответствующих деталей.

«Заказ» — кол-во деталей определяется самим заказчиком в соответствии с потребностью.