



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

5. НАСОСЫ ЦНС(Г) 105–98...490 И ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ НА ИХ ОСНОВЕ

Назначение: Насосы типа ЦНС 105-98...490 и ЦНСГ 105-98...490 предназначены для перекачивания холодной и горячей воды с температурой до 45°C и 105°C соответственно. Водородный показатель перекачиваемой среды составляет рН=7-8,5, с массовой долей механических примесей не более 0,2% и размером твердых частиц не более 0,2 мм, микротвердостью не более 1,47 ГПа.

Характеристики: Насосы ЦНС и ЦНСГ при номинальной производительности 105 м³/час имеют диапазон давлений на выходе (напор) от 98 м. вод. ст. до 490 м. вод. ст. КПД насосов данной группы составляет 64%. Допускаемый кавитационный запас насосов типа ЦНС 105-98...490 — не более 6 метров. Насосы типа ЦНСГ 105-98...490 работают с подпором. Для насосов ЦНС 105-98...490 давление на входе в насос должно быть не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно. Для насосов ЦНСГ 105-98...490 давление на входе в насос должно быть не менее 0,1 МПа (1 кг/см²) и не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно.

Комплектация уплотнениями: торцовые, сальниковые.

Материалы деталей: чугун, сталь, прессматериал, полимер.

Поставка: Насос, насос на плите, насос на плите с дизельным двигателем, насос на плите с электродвигателем (электронасосный агрегат), запасные части к насосу.

Комплектация двигателями: российское производство / иностранное производство.

Комплектация КИПиА: стандартная комплектация насосных агрегатов (датчики температуры, положения, вибрации и т.д.). Шкафы автоматического управления. Индивидуальная комплектация агрегатов и насосных станций (автоматизированные системы управления — АСУ, неразрушающий контроль (вибромониторинг и диагностика, контроль параметров среды по технологической карте и многое другое).

Комплектация силовым оборудованием: блоки пуска и защиты, софт-стартеры, инверторы, высоковольтные распределительные устройства, устройства плавного пуска высоковольтных электродвигателей, частотно регулируемые приводы. Сервисное обслуживание: монтаж, пуско-наладка, аудит насосных систем, обучение и консультации персонала заказчика.

ХАРАКТЕРИСТИКА НАСОСОВ,
ИСПЫТАННЫХ НА ВОДЕ ПЛОТНОСТЬЮ 997 КГ/М³
ПРИ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ 2950 ОБ/МИН

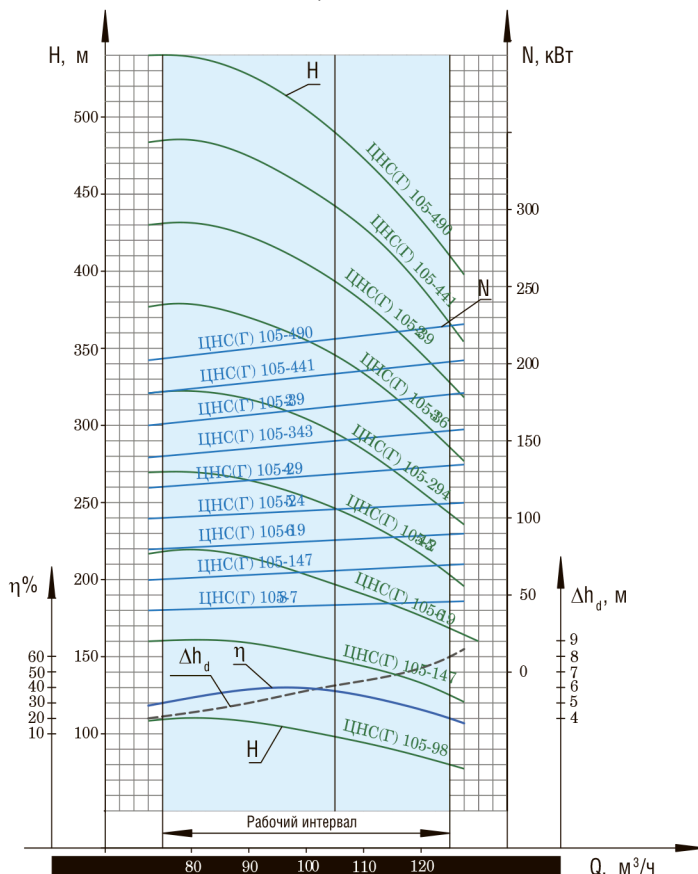


Таблица 1.

Тип насоса	Размеры, мм																	Масса, кг					
	L	L1	L2	L3	L4	I	I1	I2	I3	H1	H2	H3	B	B1	B2	B3	b	d	d1	N	k	M	m
ЦНС(Г) 105-98	1075	245	165	427	447	1395	300	795	675	260	280	340	310	600	520	340	406	26	30	4	6...8	480	115
ЦНС(Г) 105-147	1170	340	260	427	447	1508	300	908	675	260	280	340	310	600	520	340	520	26	30	4	6...8	518	118
ЦНС(Г) 105-196	1265	435	355	427	447	1588	300	988	675	260	280	340	310	600	520	340	406	26	30	4	6...8	576	127
ЦНС(Г) 105-245	1360	530	450	427	447	1814	300	1214	675	260	280	340	310	600	520	340	457	26	30	4	6...8	634	128
ЦНС(Г) 105-294	1455	625	545	427	447	1979	300	1379	675	260	280	340	310	600	520	340	457	26	35	4	6...8	715	135
ЦНС(Г) 105-343	1550	720	640	427	447	2078	300	1478	675	260	280	340	310	600	520	340	457	26	35	4	6...8	775	140
ЦНС(Г) 105-392	1645	815	735	427	447	2219	300	1619	675	260	280	340	310	600	520	340	457	26	35	4	6...8	836	151
ЦНС(Г) 105-441	1740	910	830	427	447	2314	300	1714	675	260	280	340	310	600	520	340	457	26	35	4	6...8	897	155
ЦНС(Г) 105-490	1835	1005	925	427	447	2469	300	1869	675	260	280	340	310	600	520	340	508	26	35	4	6...8	958	175

Таблица 2.

Тип насоса	Размеры, мм																			
	Всасывающий патрубок									Нагнетательный патрубок										
	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1
ЦНС(Г) 105-98...490	310	216	165	154	125	250	34	8	42	3	310	216	165	154	125	250	34	8	42	3

Для чтения таблиц см. рисунок 1, 1-1 на последнем форзаце каталога.



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

5. НАСОСЫ С ЧУГУННЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 105–98...490 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество.
Данной группе насосов соответствует Разрез №3, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 105, ЦНСг 105, ЦНСГ 105, ЦНСГг 105 (чугунное исполнение проточной части)

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Кол-во секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 105	ЦНСг 105	ЦНСГ 105	ЦНСГг 105
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012	Сталь 40X	24,860	5	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–02	Сталь 40X	19,590	2	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–03	Сталь 40X	21,350	3	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–04	Сталь 40X	23,110	4	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–06	Сталь 40X	26,620	6	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–07	Сталь 40X	28,380	7	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–08	Сталь 40X	30,130	8	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–09	Сталь 40X	31,890	9	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–10	Сталь 40X	33,650	10	1			1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–00–02	Сталь 40X	24,860	5		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–02–02	Сталь 40X	19,590	2		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–03–02	Сталь 40X	21,350	3		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–04–02	Сталь 40X	23,110	4		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–06–02	Сталь 40X	26,620	6		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–07–02	Сталь 40X	28,380	7		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–08–02	Сталь 40X	30,130	8		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–09–02	Сталь 40X	31,890	9		1		1
1	Вал ЦНС105–245.01.000.012–10–02	Сталь 40X	33,650	10		1		1
2	Гайка вала 5МС–10.01.106	Сталь 45	1,940	2...10	1			1
2	Гайка вала ЦНС 105–98...490.01.106	Сталь 40X	1,770	2...10		1		1
3	Трубка разгрузки 6МС–6М–0101а	Труба 20x4 ГОСТ 3262–75	0,220	2...10	1	1		
3	Трубка разгрузки с фланцем 6МС–6М–01а	СБ	0,803	2...10			1	1
4	Диск гидравлической пяты 5МС–10.01.107	Сталь 40X13	8,610	2...10	1	1	1	1
5	Кольцо гидравлической пяты 5МС–10.01.108	Сталь 40X13	3,680	2...10	1	1	1	1
6	Болт стяжной МС–100.0119	Сталь 45	3,650	5	4	4	4	4
6	Болт стяжной МС–100.0119–02	Сталь 45	2,070	2	4	4	4	4
6	Болт стяжной МС–100.0119–03	Сталь 45	2,600	3	4	4	4	4
6	Болт стяжной МС–100.0119–04	Сталь 45	3,120	4	4	4	4	4
6	Болт стяжной МС–100.0119–06	Сталь 45	4,170	6	8	8	8	8
6	Болт стяжной МС–100.0119–07	Сталь 45	4,700	7	8	8	8	8
6	Болт стяжной МС–100.0119–08	Сталь 45	5,220	8	8	8	8	8
6	Болт стяжной МС–100.0119–09	Сталь 45	5,750	9	8	8	8	8
6	Болт стяжной МС–100.0119–10	Сталь 45	6,270	10	8	8	8	8
7	Шнур резиновый У0071–05	Резина	0,026	2...10	1	1	1	
7	Шнур резиновый У0071–04	Резина	0,026	2...10				1
8	Кольцо регулировочное 5МС–10.01.134	Сталь 3	0,010	S=1	заказ	заказ	заказ	заказ
8	Кольцо регулировочное 5МС–10.01.134–01	Сталь 3	0,030	S=2	заказ	заказ	заказ	заказ
8	Кольцо регулировочное 5МС–10.01.134–02	Сталь 3	0,040	S=3	1+заказ	1+заказ	1+заказ	1+заказ
9	Втулка дистанционная 5МС–10.01.124	Сталь 40X	1,350	2...10	1	1	1	1
10	Втулка разгрузки 5МС–10.01.109	Сталь 40X	1,740	2...10	1	1	1	1
11	Аппарат направляющий ЦНС105–245.01.111–1	СЧ20	12,100	2...10	К	К	К	К
12	Кольцо направляющего аппарата ЦНС105–245.01.002	СЧ20	13,570	2...10	1	1	1	1
14	Шайба 30.02 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,051	2...5	8	8	8	8
14	Шайба 30.02 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,051	6...10	16	16	16	16
15, 59	Гайка М16 019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,038	2...10	22	22	22	22
16	Шпилька М16–6x45.36.019 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,089	2...10	16	16	16	16
17	Рубашка вала 5МС–10.01.132	Сталь 45	1,190	2...10	1		1	
19	Гайка М12.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,017	2...10	8	12	8	12
20	Пробка МС–30–0139	Сталь 3	0,080	2...10	7	7	7	7
21	Прокладка ЦНС105–245.012	Паронит	0,980	2...10	7	7	7	7
22	Подшипник 1612ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	2,600	2...10	2	2	2	2
22	Подшипник 2312		2,600	2...10	2	2	2	2
23	Крышка передняя 5МС–10.01.123	СЧ20	2,580	2...10	3	3	1	3
24	Муфта 220 У0011–96	СЧ20	25,320	2...5	1	1	1	1
24	Муфта 220 У0011–97	СЧ20	26,300	6...10	1	1	1	1
25	Крышка подшипника ЦНС105–245.006	СЧ20	2,670	2...10			2	
26	Втулка распорная 5МС–10.01.127	Сталь 40X	0,340	2...10	1	1	1	1
27	Болт М12x130.36.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,111	2...10	4	4	4	4
28	Кронштейн передний ЦНС105–245.003	СЧ20	32,270	2...10	1		1	



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

5. НАСОСЫ С ЧУГУННЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 105–98...490 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 105	ЦНСГ 105	ЦНСГ 105	ЦНСГ 105
28	Кронштейн передний ЦНСн105–245 003–03	СЧ20	29,180	2...10		1		1
29	Кольцо 055–060–30–2–2 ГОСТ 9833–73	ГОСТ 9833–73	0,004	2...10	1	1	1	1
30	Втулка сальника 5МС–10.01.105	СЧ20	1,480	2...10	2			
30	Крышка сальника ЦНСн105–245 007–1	СЧ20	2,240	2...10			2	
31	Втулка гидрозатвора 5МС–10.01.121	СЧ20	0,660	2...10	1	1	1	1
32	Гайка 2М30–6Н 4 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,243	2...5	8	8	8	8
32	Гайка 2М30–6Н 4 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,243	6...10	16	16	16	16
34	Крышка всасывания ЦНС105–245.01.118	СЧ20	115,140	2...10	1	1	1	1
35	Корпус направляющего аппарата ЦНС105–245.01.112	СЧ20	39,000	2...10	К–1	К–1	К–1	К–1
36	Кольцо уплотняющее МС–100.013	СЧ20	0,320	2...10	К–1	К–1	К–1	К–1
37	Кольцо уплотняющее 5МС–10.01.115	СЧ20	0,850	2...10	К	К	К	К
38	Колесо рабочее ЦНС105–245.01.114	СЧ20	4,320	2...10	К–2	К–2	К–2	К–2
39	Крышка нагнетания 5МС–10.01.101	СЧ20	126,980	2...10	1	1	1	1
40	Колесо рабочее при выдаче ЦНС105–245.01.114–1	СЧ20	3,820	2...10	1	1	1	1
41	Шнур резиновый У0080–07	Резина	0,032	2...10	2	2	2	
41	Шнур резиновый У0080–04	Резина	0,032	2...10				2
43	Болт М12х25 58.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,037	2...10	6		6	6
44	Кольцо регулировочное 5МС–10.01.134	Сталь 3	0,010	2...10		1		1
45	*Набивка сквозного плетения марки АФТ–31 ГОСТ 5152*	ГОСТ 5152	1,640	2...10	заказ		заказ	
46	Болт М12х120 36.019 ГОСТ 7795–69	ГОСТ 7795–69	0,103	2...10	4	4	4	4
47	Кронштейн задний ЦНСн105–245.001	СЧ20	45,000	2...10	1		1	
47	Кронштейн задний ЦНСн105–245.001–03	СЧ20	45,000	2...10		1		1
48	Манжета 1,2–65х90–1	ГОСТ8752–79	0,030	2...10	3	3	3	3
49	Крышка глухая ЦНСн180–255.200	Сталь 3	0,470	2...10	1	1	1	1
50	Втулка подшипника 5МС–10.01.137	Сталь 20	1,050	2...10	1	1	1	1
51	Шайба стопорная 6МС–6–0144	Сталь3	0,030	2...10	1	1	1	1
52	Гайка круглая 6МС–6–0145	Сталь 45	0,260	2...10	1	1	1	1
53	Прокладка 5МС–10.01.125	Паронит	0,030	2...10	4	4	4	4
54	Кольцо МС–30М.0123	Резина	0,040	2...10	1			
55	Пробка ЦНСн105–245.010–1	Пластик	0,001	2...10	3	3	5	5
56	Гайка 2М20 019	ГОСТ 5916–70	0,036	2...10	1	1	1	1
57	Болт специальный ЦНС300–120.600.01.014.02	Сталь 45 Н12 22 НЕМЕРНЫЙ Г.7417–75 45–Б.Г.1051–73	0,280	2...10	1	1	1	1
58	Шпилька М12–6хх60.46.019 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,067	2...10		4		4
58	Шпилька М16–6хх50.36.019 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,096	2...10	4			
58	Шпилька М16–6хх60.36.019 ГОСТ 22034–76	ГОСТ 22034–76	0,112	2...10			4	
60	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402–70	ГОСТ 6402–70	0,003	2...10	1	1	1	1
61	Болт М12х25 58.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,037	2...10	1	1	1	1
62	Шайба ЦНСн180–255.017	Сталь 3	0,017	2...10	2	2	2	2
64	Шпонка МС–100.0116	Сталь 45	0,020	2...10	К+1	К+1	К+1	К+1
65	Шпонка 5МС–10.01.138	Сталь 45	0,080	2...10	1	1	1	1
66	Шпонка	Сталь 45	0,020	2...10	1	1	1	1
67	Шпонка	Сталь 45	0,020	2...10	1	1	1	1
68	Шнур резиновый У0089–07	Резина	0,048	2...10	К	К	К	
68	Шнур резиновый У0089–04	Резина	0,048	2...10				К
	Болт М16х55 36.019 ГОСТ 7798–70	ГОСТ 7798–70	0,122	2...10	1	1	1	1
	Устройство контроля смещения ротора ЦНСн180–255.100	СБ	0,800	2...10	1	1	1	1
	Кран пробно–спускной Дуб, Ру=1МПа, исп. 2 ТУ 26–07–1454–88		0,890	2...10	1	1	1	1
69	Кольцо 055–060–30–2–2 ГОСТ 9833–73	ГОСТ 9833–73	0,004	2...10	1	1	1	1
	Ниппель МС100–02026ЭТ	Труба 20х2,8 ГОСТ 3262–75	0,120	2...10			2	2
70	Торцевое уплотнение TSMA			2...10		2		2
	Втулка 5МС–10.01.117	Сталь 45	1,060	2...10	1	1	1	1
	Кольцо 5МС–10.01.139	Сталь 3	0,040	2...10	1	1	1	1
	Кольцо 067–075–46–2–2 ГОСТ 9833–73	ГОСТ 9833–73	0,003	2...10	1	1	1	1
	Кольцо отбойное ЦНС105–245.01.113	Резина	0,080	2...10	1			
	Шайба ЦНС105–245.490.01.004	Сталь 3	0,010	2...10		4		
	Кольцо ЦНСн105–245.015–1	Бронза	0,540	2...10			2	
	Шайба А.12 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,006	2...10		4		4

Примечание:

К — количество секций

Пример: К-1 — на насос с количеством секций (К) используется К-1 соответствующих деталей.

«Заказ» — кол-во деталей определяется самим заказчиком в соответствии с потребностью.



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

5. НАСОСЫ СО СТАЛЬНЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 105–98...490 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество. Данной группе насосов соответствует Разрез №4, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 105, ЦНСг 105 (стальное исполнение проточной части)

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС 105	ЦНСг 105
1	Устройство контроля смещения ротора ЦНСн180–255.100	СБ	0,8	2...10	1	1
2	Болт М12х120.36.019 ГОСТ 7795–70	ГОСТ 7795–70	0,103	2...10	4	4
3	Крышка задняя ЦНСн180–255.200	Сталь 3	0,47	2...10	1	1
4	Пробка МС–30–0139–2	Сталь 3	0,08	2...10	6	6
5	Прокладка ЦНСн105–245.012	Паронит	0,98	2...10	6	6
6	Подшипник 1612 ГОСТ 28428–90	ГОСТ 28428–90	2,6	2...10	2	2
6	Подшипник 2312		2,6	2...10	2	2
7	Втулка подшипника 5МС–10.01.137	Сталь 20	1,05	2...10	1	1
8	Манжета 1,2–65х90–1 ГОСТ 8752–79	ГОСТ 8752–79	0,03	2...10	3	3
9	Гайка М12.019 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,017	2...10	8	8
10	Кольцо МС–30М.0123	Резина	0,03	2...10	1	
11	Шпилька М16–6х140.46 ГОСТ 22032–76	ГОСТ 22032–76	0,233	2...10	8	8
12	Кронштейн передний ЦНСК105–245.01.002	СЧ20	31,1	2...10	2	2
13	Вставка ЦНСК105–245.01.001С	Сталь 35Л	22,73	2...10	1	
13	Вставка ЦНСК105–245.01.001–1С	Сталь 35Л	20,32	2...10		1
14	Диск гидравлической пяты ЦНСК105–245.01.011	Сталь 40Х13	8,61	2...10	1	1
15	Шнур резиновый У0073–07	Резина	0,027	2...10	1	1
16	Крышка нагнетания ЦНСК105–245.01.009С	Сталь 35Л	142,08	2...10	1	1
16	Крышка нагнетания ЦНСК105–245.01.009Л	Сталь 40ХЛ	142,08	2...10	1	1
17	Втулка разгрузки ЦНСК105–245.01.013	Сталь 40Х13	2,15	2...10	1	1
18	Втулка дистанционная ЦНСК105–245.01.019–01	Сталь 40Х	1,38	2...10	1	1
19	Колесо рабочее ЦНСК105–245.01.014–1С	Сталь 35Л	4,21	2...10	1	1
19	Колесо рабочее ЦНСК105–245.01.014–1Л	Сталь 40ХЛ	4,21	2...10	1	1
20	Аппарат направляющий ЦНСК105–245.01.005С	Сталь 35Л	13,35	2...10	К	К
20	Аппарат направляющий ЦНСК105–245.01.005Л	Сталь 40ХЛ	13,35	2...10	К	К
21	Колесо рабочее ЦНСК105–245.01.014С	Сталь 35Л	4,77	2...10	К–1	К–1
21	Колесо рабочее ЦНСК105–245.01.014Л	Сталь 40ХЛ	4,77	2...10	К–1	К–1
22	Кольцо уплотняющее ЦНСК105–245.01.015	Сталь 40Х13	1,1	2...10	К	К
23	Кольцо уплотняющее ЦНСК105–245.01.008	Сталь 40Х13	0,32	2...10	К–1	К–1
24	Корпус направляющего аппарата ЦНСК105–245.01.006С	Сталь 35Л	43,02	2...10	К–1	К–1
24	Корпус направляющего аппарата ЦНСК105–245.01.006Л	Сталь 40ХЛ	43,02	2...10	К–1	К–1
25	Шнур резиновый У0089–07	Резина	0,048	2...10	К	К
26	Кольцо направляющего аппарата ЦНСК105–245.01.007С	Сталь 35Л	14,96	2...10	1	1
26	Кольцо направляющего аппарата ЦНСК105–245.01.007Л	Сталь 40ХЛ	14,96	2...10	1	1
27	Рубашка вала ЦНСК105–245.01.004	Сталь 40Х13	1,4	2...10	1	
28	Втулка гидрозатвора ЦНСК105–245.01.018–01	Сталь 40Х13	1,13	2...10	1	
28	Втулка гидрозатвора ЦНСК105–245.01.121–01	Сталь 40Х13	0,78	2...10		1
29	Крышка всасывания ЦНСК105–245.01.017С	Сталь 35Л	134,75	2...10	1	
29	Крышка всасывания ЦНСК105–245.01.017Л	Сталь 40ХЛ	134,75	2...10	1	
29	Крышка всасывания ЦНСК105–245.01.017–01С	Сталь 35Л	133	2...10		1
29	Крышка всасывания ЦНСК105–245.01.017–01Л	Сталь 40ХЛ	133	2...10		1
30	Кран пробно–спускной Дуб, Ру=1МПа, исп. 2 ТУ 26–07–1454–88		0,89	2...10	1	1
31	Шайба 30.02 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,051	2...5	8	8
31	Шайба 30.02 ГОСТ 11371–78	ГОСТ 11371–78	0,051	6...10	16	16
32	Гайка 2М30–6Н.4 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,243	2...5	8	8
32	Гайка 2М30–6Н.4 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,243	6...10	16	16
33	Шпилька стяжная МС–100.0119	Сталь 45	3,65	5	4	4
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–02	Сталь 45	2,07	2	4	4
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–03	Сталь 45	2,6	3	4	4
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–04	Сталь 45	3,12	4	4	4
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–06	Сталь 45	4,17	6	8	8
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–07	Сталь 45	4,7	7	8	8
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–08	Сталь 45	5,22	8	8	8
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–09	Сталь 45	5,75	9	8	8
33	Шпилька стяжная МС–100.0119–10	Сталь 45	6,27	10	8	8
34	Сальник АФТ 16х16		1,64	2...10	заказ	
35	Гайка М16 ГОСТ 5915–70	ГОСТ 5915–70	0,038	2...10	22	22
36	Втулка сальника 5МС–10.01.105	СЧ20	1,48	2...10	2	
39	Вал ЦНСК105–245.01.000.12Л	Сталь 40Х	24,86	5	1	



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

5. НАСОСЫ СО СТАЛЬНЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 105–98...490 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС 105	ЦНСт 105
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–02Л	Сталь 40Х	19,59	2	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–03Л	Сталь 40Х	21,35	3	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–04Л	Сталь 40Х	23,11	4	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–06Л	Сталь 40Х	26,62	6	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–07Л	Сталь 40Х	28,38	7	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–08Л	Сталь 40Х	30,13	8	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–09Л	Сталь 40Х	31,89	9	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–10Л	Сталь 40Х	33,65	10	1	
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–02Л	Сталь 40Х	24,86	5		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–02–02Л	Сталь 40Х	19,59	2		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–03–02Л	Сталь 40Х	21,35	3		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–04–02Л	Сталь 40Х	23,11	4		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–06–02Л	Сталь 40Х	26,62	6		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–07–02Л	Сталь 40Х	28,38	7		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–08–02Л	Сталь 40Х	30,13	8		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–09–02Л	Сталь 40Х	31,89	9		1
39	Вал ЦНСК105–245 01.000.12–10–02Л	Сталь 40Х	33,65	10		1
40	Болт М12х130 36 019 ГОСТ 7795–70	ГОСТ 7795–70	0,111	2...10	4	4
41	Прокладка 5МС–10.01.125	Паронит	0,03	2...10	4	4
42	Крышка подшипника 5МС–10.01.123	СЧ20	2,58	2...10	3	3
43	Втулка распорная 5МС–10.01.127	Сталь 40Х	0,34	2...10	1	1
44	Муфта 220 У0011–96	СЧ20	25,32	2...5	1	1
44	Муфта 220 У0011–97	СЧ20	26,3	6...10	1	1
45	Пробка ЦНСн105–245.010–1	Пластик	0,009	2...10	2	2
46	Шпилька М16–6х45 46 ГОСТ 22032–76	ГОСТ 22032–76	0,089	2...10	8	8
47	Пробка 4МСК–10.01.125	08Х18Н10Т	0,12	2...10	6	6
48	Болт М12х25 58.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,037	2...10	1	1
49	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402–70	ГОСТ 6402–70	0,0035	2...10	1	1
50	Шайба ЦНСн180–255.017		0,017	2...10	2	2
51	Кольцо регулировочное 5МС–10.01.134	Сталь 3	0,01	2...10	заказ	заказ
51	Кольцо регулировочное 5МС–10.01.134–01	Сталь 3	0,03	2...10	заказ	заказ
51	Кольцо регулировочное 5МС–10.01.134–02	Сталь 3	0,04	2...10	заказ	заказ
52	Болт М12х25 58.019 ГОСТ 7796–70	ГОСТ 7796–70	0,037	2...10	6	6
53	Шнур резиновый У0071–05	Резина	0,026	2...10	1	1
54	Кольцо гидравлической пяты 5МС–10.01.108	Сталь 40Х13	3,68	2...10	1	1
55	Кольцо 5МС–10.01.134	Сталь 3	0,01	2...10	1	1
56	Гайка вала ЦНСК105–245.01.003	Сталь 40Х13	1,65	2...10	1	
56	Гайка вала ЦНСК105–245.01.106	Сталь 40Х13	1,64	2...10		1
57	Шайба стопорная 6МС–6–0144	Сталь 3	0,03	2...10	1	1
58	Гайка круглая 6МС–6–0145	Сталь 45	0,26	2...10	1	1
59	Болт М16х55 36 019 ГОСТ 7798–70	ГОСТ 7798–70	0,122	2...10	1	1
60	Гайка 2М20.019 2М20*1,5–6Н.04 ГОСТ 5916–70	ГОСТ 5916–70	0,036	2...10	1	1
61	Болт специальный ЦНС 300–120. 600 01.014	Сталь 45	0,3	2...10	1	1
62	Шпилька М16–6х60 46 ГОСТ 22032–76	ГОСТ 22032–76	0,112	2...10	4	4
63	Шпонка МС–100.0116	Сталь 45	0,02		К+3	К+3
65	Шпонка 5МС–10.01.138	Сталь 45	0,08	2...10	1	1
	Уплотнение торцевое ТSМА			2...10		2
	Кольцо отбойное ЦНС105–245.01.113	Резина	0,08	2...10	1	
	Трубка разгрузки 6МС–6М–0101а	Труба 20х4 ГОСТ 3262–75	0,22	2...10	1	1
	Кольцо 5МС–10.01.139	Сталь 3	0,04	2...10	1	1
	Шайба 16 65Г ГОСТ 6402–70	ГОСТ 6402–70	0,006	2...10	4	4
	Кольцо отбойное ЦНС105–245.01.113	Резина	0,08	2...10	1	
	Кольцо 067–075–46–2–3 ГОСТ 9833–73	ГОСТ 9833–73	0,0037	2...10	1	1
	Втулка ЦНСК105–245.01.016	Сталь 40Х13	1	2...10	1	1

Примечание:

К — количество секций

Пример: К-1 — на насос с количеством секций (К) используется К-1 соответствующих деталей.

«Заказ» — кол-во деталей определяется самим заказчиком в соответствии с потребностью.