



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

2. НАСОСЫ ЦНС(Г) 38–44...220 И ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ НА ИХ ОСНОВЕ

Назначение: Насосы типа ЦНС 38-44...220 и ЦНСГ 38-44...220 предназначены для перекачивания холодной и горячей воды с температурой до 45°C и 105°C соответственно. Водородный показатель перекачиваемой среды составляет РН 7-8,5, с массовой долей механических примесей не более 0,1% и размером твердых частиц не более 0,2 мм, микротвердостью не более 1,47 ГПа.

Характеристики: Насосы ЦНС и ЦНСГ при номинальной производительности 38 м³/час имеют диапазон давлений на выходе (напор) от 44 м. вод. ст. до 220 м. вод. ст. КПД насосов данной группы составляет 67-69%. Допускаемый кавитационный запас насосов типа ЦНС 38-44...220 — не более 3,6 метров. Насосы типа ЦНСГ 38-44...220 работают с подпором. Для насосов ЦНС 38-44...220 давление на входе в насос должно быть не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно. Для насосов ЦНСГ 38-44...220 давление на входе в насос должно быть не менее 0,1 МПа (1 кг/см²) и не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно.

Комплектация уплотнениями: торцовые, сальниковые.

Материалы деталей:

чугун, сталь, прессматериал, полимер.
Поставка: Насос, насос на плите, насос на плите с дизельным двигателем, насос на плите с электродвигателем (электронасосный агрегат), запасные части к насосу.

Комплектация двигателями: российское производство / иностранное производство.

Комплектация КИПиА: стандартная комплектация насосных агрегатов (датчики температуры, положения, вибрации и т.д.). Шафы автоматического управления. Индивидуальная комплектация агрегатов и насосных станций (автоматизированные системы управления — АСУ, неразрушающий контроль (вибромониторинг и диагностика, контроль параметров среды по технологической карте и многое другое).

Комплектация силовым оборудованием: блоки пуска и защиты, софт-стартеры, инверторы, высоковольтные распределительные устройства, устройства плавного пуска высоковольтных электродвигателей, частотно регулируемые приводы. Сервисное обслуживание: монтаж, пуско-наладка, аудит насосных систем, обучение и консультации персонала заказчика.

ХАРАКТЕРИСТИКА НАСОСОВ,
ИСПЫТАННЫХ НА ВОДЕ ПЛОТНОСТЬЮ 997 КГ/М³
ПРИ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ 2950 ОБ/МИН

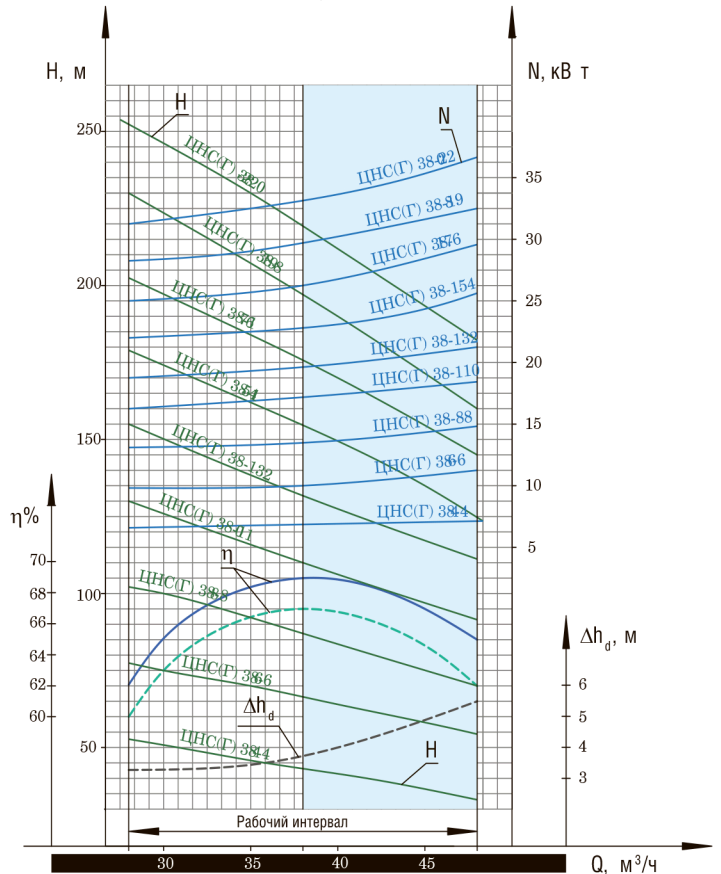


Таблица 1.

Тип насоса	Размеры, мм																	Масса, кг					
	L	L1	L2	L3	L4	I	I1	I2	I3	H1	H2	H3	B	B1	B2	B3	b	d	d1	N	k	M	m
ЦНС(Г) 38–44	839	195	85	299	400	950	180	590	460	148	200	230	220	420	350	230	350	24	30	4	6..8	178	57
ЦНС(Г) 38–66	910	266	156	299	400	1080	180	720	460	166	200	230	220	420	350	230	350	24	30	4	6..8	198	56
ЦНС(Г) 38–88	981	337	227	299	400	1200	180	840	460	166	200	230	220	420	350	230	350	24	30	4	6..8	219	49
ЦНС(Г) 38–110	1052	408	298	299	400	1252	180	892	460	150	200	230	220	420	350	230	280	24	30	4	6..8	239	54
ЦНС(Г) 38–132	1123	479	369	299	400	1369	180	1009	460	150	200	230	220	420	350	230	280	24	30	4	6..8	259	57
ЦНС(Г) 38–154	1194	550	440	299	400	1440	180	1080	460	150	200	230	220	420	350	230	280	24	30	4	6..8	280	59
ЦНС(Г) 38–176	1265	621	551	299	400	1511	180	1151	460	150	200	230	220	420	350	230	280	24	30	4	6..8	300	61
ЦНС(Г) 38–198	1336	692	582	299	400	1622	180	1262	460	150	200	230	220	420	350	230	280	24	30	4	6..8	321	58
ЦНС(Г) 38–220	1407	763	653	299	400	1731	180	1371	460	150	200	230	210	420	350	230	280	24	30	4	6..8	341	60

Таблица 2.

Тип насоса	Размеры, мм																				
	Всасывающий патрубок										Нагнетательный патрубок										
	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1	
ЦНС(Г) 38–44	220	195	144	121	105	80	160	18	8	26	3	195	144	121	105	80	160	18	8	26	3

Для чтения таблиц см. рисунок 1, 1-1 на последнем форзаце каталога.



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

2. НАСОСЫ ЦНС(Г) 38–44...220 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество.
Данной группе насосов соответствует Разрез №1, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 38, ЦНСГ 38, ЦНСГ 38, ЦНСГТ 38

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 38	ЦНСГ 38	ЦНСГ 38	ЦНСГТ 38
1	Крышка задняя ЦНС38–110С.01.010	Сталь3	0,3	2–10	1	1	1	1
2	Прокладка 4МС–10.2.01.126	Паронит	0,02	2–10	4	4	4	4
3	Втулка МС–30М–0133	Сталь 45	0,55	2–10	1	1	1	1
4	Кронштейн задний 4МСГ–10–2.01.103–1	СЧ20	15,26	2–10	1		1	
4	Кронштейн задний 4МСГ–10–2.01.103–1С	Сталь 35Л	16,83	2–10	1		1	
4	Кронштейн задний 4МСГ–10–2.01.103–1К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	16,98	2–10	1		1	
4	Кронштейн задний 4МСГ–10–2.01.013–1–05	СЧ20	14,68	2–10		1		1
4	Кронштейн задний 4МСГ–10–2.01.013–1–05С	Сталь 35Л	16,19	2–10		1		1
4	Кронштейн задний 4МСГ–10–2.01.013–1–05К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	16,33	2–10		1		1
5	Манжета 1,2–50х70–1 ГОСТ8752		0,017	2–10	3	3	3	3
6	Пробка МС–30–0139–2	Полиэтилен	0,009	2–10	2	2	2	2
7	Крышка МС–30М–0152	Фенопласт	0,24	2–10	3	2	3	2
7	Крышка МС–30М–0152–01	СЧ20	1,42	2–10	3	2	3	2
7	Крышка МС–30М–0152–02	Сталь3	1,42	2–10	3	2	3	2
7а	Крышка МС–30М–0152УТ	Фенопласт	0,24	2–10		1		1
7а	Крышка МС–30М–0152УТ	СЧ20	1,32	2–10		1		1
7а	Крышка МС–30М–0152УТ	Сталь3	1,32	2–10		1		1
8, 31	Гайка М12 ГОСТ 5915		0,016	2–10	24	24	24	24
9	Болт М12х110 ГОСТ 7795		0,096	2–10	4	4	4	4
10	Кольцо МС–30М–0123	Резина	0,04	2–10	1		1	
11	Втулка сальника 4МСК–10.01.105	Прессматериал АГ–4В	0,17	2–10	2			
11	Втулка сальника МС–30–0105	СЧ20	0,6	2–10			2	
12	Крышка нагнетания ЦНС38–110–1.01.002	СЧ20	33,62	2–10	1	1	1	1
12	Крышка нагнетания ЦНС38–110–1.01.002С	Сталь 35Л	35,85	2–10	1	1	1	1
12	Крышка нагнетания ЦНС38–110–1.01.002Л	Сталь 40ХЛ	35,85	2–10	1	1	1	1
12	Крышка нагнетания ЦНС38–110–1.01.002К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	36,2	2–10	1	1	1	1
13	Шнур резиновый У0070–01	Резина	0,024	2–10	1	1	1	1
14	Кольцо гидравлической плиты МС–30–0131А	Сталь40Х13	0,65	2–10	1	1	1	1
15	Винт В2 М8х16 ГОСТ 17475		0,007	2–10	4	4	4	4
16	Втулка разгрузки ЦНС60–165С.01.033–2	Прессматериал АГ–4В	0,35	2–10	1			
16	Втулка разгрузки ЦНС60–165–1.01.033	СЧ20	0,79	2–10		1	1	1
17	Аппарат направляющий при выдаче ЦНС38–110–1.01.026–1	Компанор	0,4	2–10	1	1		
17	Аппарат направляющий при выдаче ЦНС38–110С.01.026–1	СЧ20	3,92	2–10	1	1	1	1
17	Аппарат направляющий при выдаче ЦНС38–110С.01.026–1С	Сталь 35Л	4,32	2–10	1	1	1	1
17	Аппарат направляющий при выдаче ЦНС38–110С.01.026–1Л	Сталь 40ХЛ	4,32	2–10	1	1	1	1
17	Аппарат направляющий при выдаче ЦНС38–110С.01.026–1К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	4,36	2–10	1	1	1	1
18	Колесо рабочее при выдаче НПЦН.038.00–1	Пластик	0,532	2–10	1	1		
18	Колесо рабочее ЦНС38–44...220.01.000.114–01	СЧ20	1,83	2–10	1	1	1	1
18	Колесо рабочее 38–44...220.01.000.114–01С	Сталь 35Л	2	2–10	1	1	1	1
18	Колесо рабочее 38–44...220.01.000.114–01Л	Сталь 40ХЛ	2	2–10	1	1	1	1
18	Колесо рабочее 38–44...220.01.000.114–01К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	2,01	2–10	1	1	1	1
19	Аппарат направляющий ЦНС38–110–1.01.026	Компанор	0,55	2–10	К–1	К–1		
19	Аппарат направляющий ЦНС38–110С.01.026	СЧ20	4,45	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
19	Аппарат направляющий ЦНС38–110С.01.026С	Сталь 35Л	4,91	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
19	Аппарат направляющий ЦНС38–110С.01.026Л	Сталь 40ХЛ	4,91	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
19	Аппарат направляющий ЦНС38–110С.01.026К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	4,96	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
20	Корпус ЦНС38–110–1.01.028–1	СЧ20	11,07	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
20	Корпус ЦНС38–110–1.01.028–1С	Сталь 35Л	12,21	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
20	Корпус ЦНС38–110–1.01.028–1Л	Сталь 40ХЛ	12,21	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
20	Корпус ЦНС38–110–1.01.028–1К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	12,32	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
21	Колесо рабочее НПЦН.038.00	Пластик	0,732	2–10	К–1	К–1		
21	Колесо рабочее ЦНС38–44...220.01.000.114	СЧ20	2,1	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
21	Колесо рабочее ЦНС38–44...220.01.000.114С	Сталь 35Л	2,31	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
21	Колесо рабочее ЦНС38–44...220.01.000.114Л	Сталь 40ХЛ	2,31	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
21	Колесо рабочее ЦНС38–44...220.01.000.114К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	2,33	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

2. НАСОСЫ ЦНС(Г) 38–44...220 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 38	ЦНСГ 38	ЦНСГ 38	ЦНСГ 38
22	Кольцо уплотняющее ЭМС–10.0115	СЧ20	0,31	2–10	К	К	К	К
23	Кольцо уплотняющее ЦНС38–110–1.01.031	СЧ20	0,16	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
24	Шнур резиновый У0079–01	Резина	0,03	2–10	К	К	К	К
25	Клапан 4МС–10.01.125	Резина	0,03	2–10	1	1		
26	Пробка МС–30–0139	Сталь3	0,08	2–10	4	4	2	2
27	Штуцер 4МСК–10.01.117–01	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	0,07	2–10	3	3		
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013	СЧ20	34,68	2–10	1			
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013С	Сталь 35Л	38,25	2–10	1			
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013Л	Сталь 40ХЛ	38,25	2–10	1			
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	38,59	2–10	1			
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04	СЧ20	35,17	2–10		1		
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04С	Сталь 35Л	38,78	2–10		1		
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04Л	Сталь 40ХЛ	38,78	2–10		1		
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	39,13	2–10		1		
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–01	СЧ20	35,42	2–10			1	
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–01С	Сталь 35Л	39,06	2–10			1	
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–01Л	Сталь 40ХЛ	39,06	2–10			1	
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–01К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	39,41	2–10			1	
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04–01	СЧ20	34,75	2–10				1
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04–01С	Сталь 35Л	38,32	2–10				1
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04–01Л	Сталь 40ХЛ	38,32	2–10				1
28	Крышка всасывания ЦНС38–110–1.01.013–04–01К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	38,66	2–10				1
29	Гайка 2М24 ГОСТ 5915		0,13	2–10	8	8	8	8
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07	Сталь45	1,42	5	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–02	Сталь45	0,8	2	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–03	Сталь45	1,01	3	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–04	Сталь45	1,22	4	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–06	Сталь45	1,65	6	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–07	Сталь45	1,86	7	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–08	Сталь45	2,07	8	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–09	Сталь45	2,28	9	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС38–44...220.01.000.07–10	Сталь45	2,5	10	4	4	4	4
32	Шпилька М12х35 ГОСТ 22034		0,038	2–10	12	12	12	12
33, 34	Втулка ЦНС38–110–1.01.015	Сталь45	0,38	2–10	2		2	
34	Втулка ЦНС38–110С.01.035	Сталь45	0,168	2–10		1		1
35	Кольцо 040–045–30–2–2 ГОСТ9833		0,001	2–10	2		2	
36	Подшипник 1608 (SKF 2308)		0,99	2–10	2	2	2	2
37	Кронштейн передний 4МСГ–10–2.01.122–1	СЧ20	10,78	2–10	1	1	1	1
38	Втулка специальная ЦНС38–44...220.01.000.13	Сталь45	0,34	2–10	1	1	1	1
39	Муфта 170 У0010–13	СЧ20	13	2–10	1	1	1	1
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012	Сталь 40Х	8,24	5	1	1	1	1
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–01	Сталь 40Х	6,65	2	1		1	
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–02	Сталь 40Х	7,18	3	1		1	
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–03	Сталь 40Х	7,71	4	1		1	
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–04	Сталь 40Х	8,77	6	1		1	
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–05	Сталь 40Х	9,3	7	1		1	
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–06	Сталь 40Х	9,84	8	1		1	
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–07	Сталь 40Х	10,37	9	1		1	
40	Вал ЦНС38–110–1.01.012–08	Сталь 40Х	10,9	10	1		1	
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12УТ	Сталь 40Х	9,13	5		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–02УТ	Сталь 40Х	7,51	2		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–03УТ	Сталь 40Х	8,05	3		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–04УТ	Сталь 40Х	8,59	4		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–06УТ	Сталь 40Х	9,67	6		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–07УТ	Сталь 40Х	10,21	7		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–08УТ	Сталь 40Х	10,75	8		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–09УТ	Сталь 40Х	11,29	9		1		1
40	Вал ЦНС38–44...220.01.000.12–10УТ	Сталь 40Х	11,83	10		1		1



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

2. НАСОСЫ ЦНС(Г) 38–44...220 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 38	ЦНСГ 38	ЦНСГ 38	ЦНСГТ 38
41	Болт М12х100 ГОСТ 7795		0,0886	2–10	4	4	4	4
42	Кольцо МС–30М–0136А	Сталь3	0,1	2–10	1		1	
43	Втулка гидрозатвора 4МСК–10.01.121	Прессматериал АГ–4В	0,05	2–10	1	1		
44	Кольцо 045–050–30–2–2 ГОСТ9833		0,001	2–10	1	1		
45	Кольцо ЦНС38–110–1.01.010	СЧ20	4,46	2–10	1	1	1	1
45	Кольцо ЦНС38–110–1.01.010С	Сталь 35Л	4,92	2–10	1	1	1	1
45	Кольцо ЦНС38–110–1.01.010К	Сталь 12Х18Н9ТЛ	4,96	2–10	1	1	1	1
46	Втулка дистанционная МС–30–0130	Сталь45	0,51	2–10	1	1	1	1
46	Втулка дистанционная МС–30–0130–01	Сталь 40Х13	0,51	2–10	1	1	1	1
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147	Сталь3	0,07	S=1	заказ	заказ	заказ	заказ
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147–01	Сталь3	0,1	S=1,5	заказ	заказ	заказ	заказ
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147–02	Сталь3	0,14	S=2	заказ	заказ	заказ	заказ
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147К	Сталь 08Х18Н10Т	0,07	S=1	заказ	заказ	заказ	заказ
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147–01К	Сталь 08Х18Н10Т	0,1	S=1,5	заказ	заказ	заказ	заказ
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147–02К	Сталь 08Х18Н10Т	0,14	S=2	заказ	заказ	заказ	заказ
48	Диск гидравлической пяты ЦНС38–44...220.01.107	Сталь 40Х	1,84	2–10	1		1	
48	Диск гидравлической пяты ЦНС38–44...220.01.107УТ	Сталь 40Х	1,84	2–10		1		1
49	Гайка вала МС–30–0106	Сталь45	0,52	2–10	1		1	
49	Гайка вала ЦНС38–110С.01.037	Сталь45	0,76	2–10		1		1
50	Шайба специальная МС–30М–0135А	Сталь3	0,01	2–10	1	1	1	1
51	Гайка круглая специальная МС–30М–0134	Сталь45	0,12	2–10	1	1	1	1
52	Кольцо МС–30М–0149	Резина	0,05	2–10	1		1	
53	Шпилька ЗМС–10.01.127	Сталь3	0,037	2–10	4		4	
53	Шпилька ЗМС–10.01.127УТ	Сталь3	0,04	2–10		4		4
54	Сальник АП31 10х10			2–10	заказ		заказ	
55	Серьга ЦНСК60–165.01.000.156	Сталь3	0,016	2–10	2	2		
56	Полоса ЦНСК60–165.01.000.155	Сталь08кп	0,011	2–10	2	2		
57	Шплинт 6,3х25 ГОСТ 397–79		0,008	2–10	2	2		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79		L=540 мм	2	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–80		L=611 мм	3	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–81		L=682 мм	4	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–82		L=753 мм	5	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–83		L=824 мм	6	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–84		L=895 мм	7	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–85		L=966 мм	8	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–86		L=1037 мм	9	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–87		L=1108 мм	10	1	1		
59	Шпонка МС–30–0116–1	Сталь45	0,009	2–10	K+1	K+1	K+1	K+1
59	Шпонка МС–30–0116–1–01	Сталь 08Х18Н10Т	0,01	2–10	K+1	K+1	K+1	K+1
60	Шпонка ЦНС38–110.01.000.16	Сталь шпоночная	0,03	2–10	1	1	1	1
61	Шпонка специальная ЦНС38–110–1.01.032	Сталь45	0,004	2–10	1		1	
62	Шпонка МС–30–0116–1 УТ	Сталь45	0,006	2–10	1	1	1	1
63	Болт М12х25 58.019 ГОСТ 7798		0,034	2–10	1	1	1	1
64	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402		0,0035	2–10	1	1	1	1
65	Шайба 12 ГОСТ 11371		0,006	2–10	1	5	1	5
66	Кольцо 035–040–30–2–2 ГОСТ9833		0,004	2–10	1	1	1	1
67	Шайба 24 ГОСТ 11371		0,031	2–10	8	8	8	8
68	Гайка М10 ГОСТ 5915		0,011	2–10	1	1	1	1
69	Болт М10х55 ГОСТ 7798		0,049	2–10	1	1	1	1
70	Уплотнение торцевое TSMA			2–10		2		2
72	Защелпка 6х10 ГОСТ10299		0,0038	2–10	1	1		
73	Кольцо регулировочное МС–30–0147УТ	Сталь3	0,007	2–10		1		1

Примечание:

K — количество секций

Пример: K-1 — на насос с количеством секций (K) используется K-1 соответствующих деталей.

«Заказ» — кол-во деталей определяется самим заказчиком в соответствии с потребностью.