



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

4.
**НАСОСЫ ЦНС(Г)
60–66...330
И ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ
НА ИХ ОСНОВЕ**

Назначение: Насосы типа ЦНС 60-66...330 и ЦНСГ 60-66...330 предназначены для перекачивания холодной и горячей воды с температурой до 45°C и 105°C соответственно. Водородный показатель перекачиваемой среды составляет РН 7-8,5, с массовой долей механических примесей не более 0,1% и размером твердых частиц не более 0,2 мм, микротвердостью не более 1,47 ГПа.

Характеристики: Насосы ЦНС и ЦНСГ при номинальной производительности 60 м³/час имеют диапазон давлений на выходе (напор) от 66 м. вод. ст. до 330 м. вод. ст. КПД насосов данной группы составляет 69-71%. Допускаемый кавитационный запас насосов типа ЦНС 60-66...330 — не более 4,5 метра. Насосы типа ЦНСГ 60-66...330 работают с подпором. Для насосов ЦНС 60-66...330 давление на входе в насос должно быть не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно. Для насосов ЦНСГ 60-66...330 давление на входе в насос должно быть не менее 0,1 МПа (1 кг/см²) и не более 0,3 МПа (3 кг/см²) включительно. Комплектация уплотнениями: торцовые, сальниковые.

Материалы деталей:
чугун, сталь, прессматериал, полимер.

Поставка: Насос, насос на плите, насос на плите с дизельным двигателем, насос на плите с электродвигателем (электронасосный агрегат), запасные части к насосу.

Комплектация двигателями: российский производство / иностранное производство.

Комплектация КИПиА: стандартная комплектация насосных агрегатов (датчики температуры, положения, вибрации и т.д.). Шкафы автоматического управления. Индивидуальная комплектация агрегатов и насосных станций (автоматизированные системы управления — АСУ, неразрушающий контроль (вибромониторинг и диагностика, контроль параметров среды по технологической карте и многое другое).

Комплектация силовым оборудованием: блоки пуска и защиты, софт-стартеры, инверторы, высоковольтные распределительные устройства, устройства плавного пуска высоковольтных электродвигателей, частотно регулируемые приводы. Сервисное обслуживание: монтаж, пуско-наладка, аудит насосных систем, обучение и консультации персонала заказчика.

ХАРАКТЕРИСТИКА НАСОСОВ,
ИСПЫТАННЫХ НА ВОДЕ ПЛОТНОСТЬЮ 997 КГ/М³
ПРИ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ 2950 ОБ/МИН

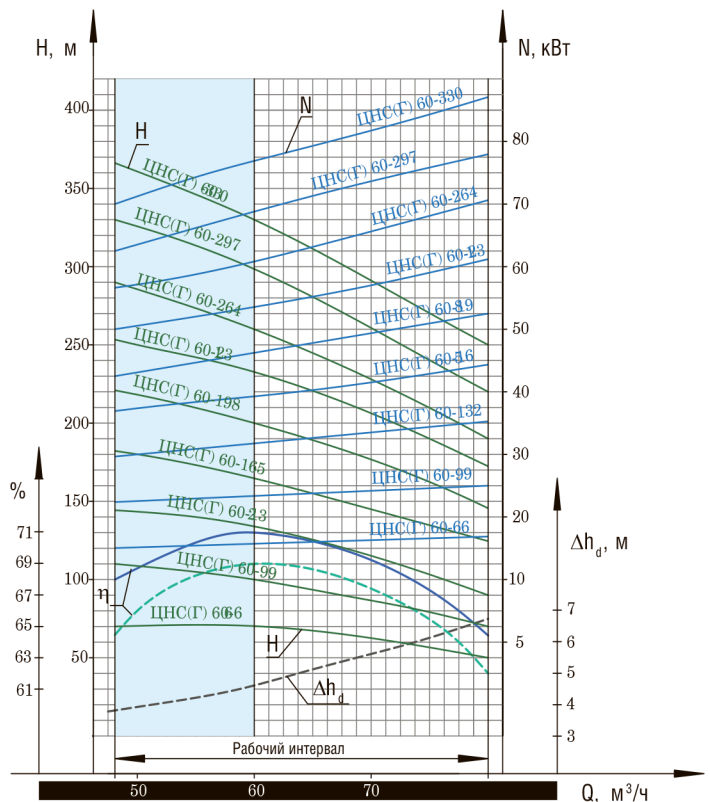


Таблица 1.

Тип насоса	Размеры, мм																	Масса, кг					
	L	L1	L2	L3	L4	I	I1	I2	I3	H1	H2	H3	B	B1	B2	B3	b	d	d1	N	k	M	m
ЦНС(Г) 60–66	870	220	110	300	397	1120	260	600	518	156	230	270	260	500	430	270	430	24	30	4	6...8	178	59
ЦНС(Г) 60–99	950	300	190	300	397	1230	260	710	518	156	230	270	260	500	430	270	430	24	30	4	6...8	198	72
ЦНС(Г) 60–132	1030	380	270	300	397	1355	260	835	518	150	230	270	260	500	430	270	430	24	30	4	6...8	219	70
ЦНС(Г) 60–165	1110	460	350	300	397	1490	260	970	518	150	230	270	260	500	430	270	430	24	30	4	6...8	239	69
ЦНС(Г) 60–198	1190	540	430	300	397	1600	260	1080	518	150	230	270	260	500	430	270	356	24	30	4	6...8	259	67
ЦНС(Г) 60–231	1270	620	510	300	397	1710	260	1190	518	170	230	270	260	500	430	270	406	24	30	4	6...8	280	77
ЦНС(Г) 60–264	1350	700	590	300	397	1785	260	1265	518	170	230	270	260	500	430	270	406	24	30	4	6...8	300	79
ЦНС(Г) 60–297	1430	780	670	300	397	1870	260	1350	518	170	230	270	260	500	430	270	406	24	30	4	6...8	321	98
ЦНС(Г) 60–330	1510	860	750	300	397	1985	260	1465	518	170	230	270	260	500	430	270	406	24	30	4	6...8	341	100

Таблица 2.

Тип насоса	Размеры, мм																			
	Всасывающий патрубок								Нагнетательный патрубок											
	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1	D	D1	D2	D3	D4	DD	d2	n	S	S1
ЦНС(Г) 60–66...330	230	168	145	128	100	190	24	8	30	3	210	148	121	105	80	170	24	8	30	3

Для чтения таблиц см. рисунок 1, 1-1 на последнем форзаце каталога.



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

4. НАСОСЫ С ЧУГУННЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 60-66...330 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество.
Данной группе насосов соответствует Разрез №1, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 60-66, ЦНСГ 60-66, ЦНСГТ 60-66 (чугунное исполнение проточной части)

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 60	ЦНСГ 60	ЦНСГТ 60	ЦНСГТ 60
1	Крышка задняя ЦНС38-110С.01.010	Сталь 3	0,3	2-10	1	1	1	1
2	Прокладка 4МС-10-2.01.126	Паронит	0,02	2-10	4	4	4	4
3	Втулка МС-30М-0133	Сталь 45	0,55	2-10	1	1	1	1
4	Кронштейн задний 4МСГ-10-2.01.103-1	СЧ20	15,26	2-10	1		1	
4	Кронштейн задний 4МСГ-10-2.01.103-1С	Сталь 35Л	16,83	2-10	1		1	
4	Кронштейн задний 4МСГ-10-2.01.013-1-05	СЧ20	14,68	2-10		1		1
4	Кронштейн задний 4МСГ-10-2.01.013-1-05С	Сталь 35Л	16,19	2-10		1		1
5	Манжета 1,2-50х70-1 ГОСТ 8752	ГОСТ 8752	0,017	2-10	3	3	3	3
6	Пробка МС-30-0139-2	Полиэтилен	0,009	2-10	2	2	2	2
7	Крышка МС-30М-0152	Фенопласт	0,24	2-10	3	1	3	2
7	Крышка МС-30М-0152-01	СЧ20	1,42	2-10	3	1	3	2
7	Крышка МС-30М-0152-02	Сталь 3	1,42	2-10	3	1	3	2
7	Крышка ЦНС38-110С.01.036	Фенопласт	0,19	2-10		2		2
7	Крышка ЦНС38-110С.01.036-1	Прессматериал АГ-4В	0,19	2-10		2		2
7	Крышка ЦНС38-110С.01.036-2	СЧ20	1,12	2-10		2		2
7	Крышка ЦНС38-110С.01.036-3	Сталь 3	1,2	2-10		2		2
7	Крышка МС-30М-0152УТ	Фенопласт	0,24	2-10		1		1
7	Крышка МС-30М-0152УТ	СЧ20	1,32	2-10		1		1
7	Крышка МС-30М-0152УТ	Сталь 3	1,32	2-10		1		1
8,31	Гайка М12 ГОСТ 5915	ГОСТ 5915	0,016	2-10	24	24	24	24
9	Болт М12х110 ГОСТ 7795	ГОСТ 7795	0,068	2-10	4	4	4	4
10	Кольцо МС-30М-0123	Резина	0,04	2-10	1		1	
11	Втулка сальника 4МСК-10.01.105	Прессматериал АГ-4В	0,17	2-10	2			
11	Втулка сальника МС-30-0105	СЧ20	0,6	2-10			2	
12	Крышка нагнетания ЦНС60-165-1.01.002	СЧ20	50,46	2-10	1	1	1	1
13	Шнур резиновый У0070	Резина	0,024	2-10	1	1		
13	Шнур резиновый У0070-01	Резина	0,024	2-10			1	1
14	Кольцо гидравлической паты ЦНС60-165.01.000.06	Сталь 40Х13	0,97	2-10	1	1	1	1
15	Болт М8х20 ГОСТ 7796	ГОСТ 7796	0,012	2-10	4	4	4	4
16	Втулка разгрузки ЦНС60-165С.01.033-2	Прессматериал АГ-4В	0,35	2-10	1	1		
16	Втулка разгрузки ЦНС60-165-1.01.033	СЧ20	0,79	2-10		1	1	1
17	Аппарат направляющий при выдате ЦНС60-165С.01.026-1	Компонор	1	2-10	1	1		
17	Аппарат направляющий при выдате ЦНС60-165С.01.026-1С	Сталь 35Л	6,51	2-10	1	1	1	1
17	Аппарат направляющий при выдате ЦНС60-165С.01.026-1Л	Сталь 40ХЛ	7,18	2-10	1	1	1	1
18	Колесо рабочее при выдате НПЦН.060.000-1	Пластик	2,2	2-10	1	1		
18	Колесо рабочее при выдате 4МС-10-2.01.114-2.01	СЧ20	2,2	2-10	1	1	1	1
18	Колесо рабочее при выдате 4МС-10-2.01.114-2.01С	Сталь 35Л	2,42	2-10	1	1	1	1
18	Колесо рабочее при выдате 4МС-10-2.01.114-2.01Л	Сталь 40ХЛ	2,42	2-10	1	1	1	1
19	Аппарат направляющий ЦНС60-165-1.01.026	Компонор	1,2	2-10	К-1	К-1		
19	Аппарат направляющий ЦНС60-165С.01.026	СЧ20	7,03	2-10	К-1	К-1	К-1	К-1
19	Аппарат направляющий ЦНС60-165С.01.026С	Сталь 35Л	7,76	2-10	К-1	К-1	К-1	К-1
19	Аппарат направляющий ЦНС60-165С.01.026Л	Сталь 40ХЛ	7,76	2-10	К-1	К-1	К-1	К-1
20	Корпус ЦНС60-165С.01.111	Прессматериал АГ-4С, АГ-4В	6,67	2-10	К-1	К-1		
20	Корпус ЦНС60-165-1.01.028	СЧ20	15,06	2-10			К-1	К-1
21	Колесо рабочее НПЦН.060.000	Пластик	3	2-10	К-1	К-1		
21	Колесо рабочее 4МС-10-2.01.114-2	СЧ20	3	2-10	К-1	К-1	К-1	К-1
21	Колесо рабочее 4МС-10-2.01.114-2С	Сталь 35Л	3,3	2-10	К-1	К-1	К-1	К-1
21	Колесо рабочее 4МС-10-2.01.114-2Л	Сталь 40ХЛ	3,3	2-10	К-1	К-1	К-1	К-1
22	Кольцо уплотняющее 4МСК-10.01.115	АГ-4В	0,1	2-10	К	К		



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тулский литейно-механический завод»

**4.
НАСОСЫ
С ЧУГУННЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ
ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ
ЦНС(Г) 60–66...330
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 60	ЦНСГ 60	ЦНСГ 60	ЦНСГ 60
22	Кольцо уплотняющее МС–50–0115	СЧ20	0,3	2–10	К	К	К	К
23	Кольцо уплотняющее ЦНСК60–165С.01.113	АГ–4В	0,06	2–10	К–1	К–1		
23	Кольцо уплотняющее ЦНС60–165–1.01.031	СЧ20	0,2	2–10	К–1	К–1	К–1	К–1
24	Шнур резиновый У0085	Резина	0,036	2–10	К	К	К	К
25	Клапан 4МС–10.01.125	Резина	0,03	2–10	1	1		
26	Пробка МС–30–0139	Сталь 3	0,08	2–10	4	4	2	2
27	Штуцер 4МСК–10.01.117–01	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	0,07	2–10	3	3		
28	Крышка всасывания 4МС–10–2.01.118.01	СЧ20	52,78	2–10	1			
28	Крышка всасывания 4МС–10–2.01.118.01–01	СЧ20	53,49	2–10			1	
28	Крышка всасывания 4МС–10–2.01.118.01–04	СЧ20	52,54	2–10		1		
28	Крышка всасывания 4МС–10–2.01.118.01–04–01	СЧ20	53,24	2–10				1
29	Гайка 2М24 ГОСТ 5915	ГОСТ 5915	0,123	2–7	8	8	8	8
29	Гайка 2М30 ГОСТ 5915	ГОСТ 5915	0,243	8–10	8	8	8	8
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07	Сталь 45	1,99	5	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–02	Сталь 45	1,14	2	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–03	Сталь 45	1,43	3	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–04	Сталь 45	1,71	4	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–06	Сталь 45	2,28	6	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–07	Сталь 45	2,56	7	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–08	Сталь 45	4,48	8	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–09	Сталь 45	4,92	9	4	4	4	4
30	Шпилька стяжная ЦНС60–165.01.000.07–10	Сталь 45	5,36	10	4	4	4	4
32	Шпилька М12х35 ГОСТ 22034	ГОСТ 22034	0,038	2–10	12	12	12	12
33, 34	Втулка ЦНС38–110–1.01.015	Сталь 45	0,38	2–10	2		2	
34	Втулка ЦНС38–110С.01.035	Сталь 45	0,168	2–10		1		1
35	Кольцо 040–045–30–2–2 ГОСТ 9833	ГОСТ 9833	0,0001	2–10	2		2	
36	Подшипник 1608 (SKF 2308)		0,99	2–10	2	2	2	2
37	Кронштейн передний 4МСГ–10–2.01.122–1	СЧ20	10,78	2–10	1	1	1	
38	Втулка специальная ЦНС38–44...220.01.000.13	Сталь 45	0,34	2–10	1	1	1	1
39	Муфта 170 У0010–13	СЧ20	13	2–10	1	1	1	1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012	Сталь 40Х	9,55	5	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–01	Сталь 40Х	7,2	2	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–02	Сталь 40Х	7,99	3	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–03	Сталь 40Х	8,77	4	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–04	Сталь 40Х	10,34	6	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–05	Сталь 40Х	11,12	7	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–06	Сталь 40Х	11,91	8	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–07	Сталь 40Х	12,69	9	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.012–08	Сталь 40Х	13,47	10	1		1	
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12УТ	Сталь 40Х	9,55	5		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–02УТ	Сталь 40Х	7,2	2		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–03УТ	Сталь 40Х	7,99	3		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–04УТ	Сталь 40Х	8,77	4		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–06УТ	Сталь 40Х	10,34	6		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–07УТ	Сталь 40Х	11,12	7		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–08УТ	Сталь 40Х	11,91	8		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–09УТ	Сталь 40Х	12,69	9		1		1
40	Вал ЦНС60–165–1.01.000.12–10УТ	Сталь 40Х	13,47	10		1		1
41	Болт М12х100 ГОСТ 7795	ГОСТ 7795	0,09	2–10	4	4	4	4
42	Кольцо МС–30М–0136А	Сталь 3	0,1	2–10	1		1	
43	Втулка гидрозатвора 4МСК–10.01.121	Прессматериал АГ–4В	0,05	2–10	1	1		
44	Кольцо 045–050–30–2–2 ГОСТ 9833	ГОСТ 9833	0,0001	2–10	1	1		
45	Кольцо 4МСК–10.01.112	Прессматериал АГ–4В	2,5	2–10	1	1		
45	Кольцо ЦНС60–165–1.01.010	СЧ20	7,96	2–10	1	1	1	1
46	Втулка дистанционная МС–50–0130	Сталь 45	0,62	2–10	1	1	1	1
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147	Сталь 3	0,07	S=1	заказ	заказ	заказ	заказ



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

4.
НАСОСЫ С
ЧУГУННЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ
ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ
ЦНС(Г) 60–66...330
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт			
					ЦНС 60	ЦНСГ 60	ЦНСГ 60	ЦНСГТ 60
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147–01	Сталь 3	0,1	S=1,5	заказ	заказ	заказ	заказ
47	Кольцо регулировочное МС–30–0147–02	Сталь 3	0,14	S=2	заказ	заказ	заказ	заказ
48	Диск гидравлической пяты ЦНС60–165.01.107	Сталь 40Х	2,22	2–10	1		1	
48	Диск гидравлической пяты ЦНС60–165.01.107УТ	Сталь 40Х	2,12	2–10		1		1
49	Гайка вала МС–30–0106	Сталь 45	0,52	2–10	1		1	
49	Гайка вала ЦНС38–110С.01.037	Сталь 45	0,76	2–10		1		1
50	Шайба специальная МС–30М–0135А	Сталь 3	0,01	2–10	1	1	1	1
51	Гайка круглая МС–30М–0134	Сталь 45	0,12	2–10	1	1	1	1
52	Кольцо МС–30М–0149	Резина	0,05	2–10	1		1	
53	Шпилька ЗМС–10.01.127	Сталь 3	0,037	2–10	4		4	
53	Шпилька ЗМС–10.01.127УТ	Сталь 3	0,04	2–10		4		4
54	Сальник АПЗ1 10х10			2–10	заказ		заказ	
55	Серьга ЦНСК60–165.01.000.156	Сталь 3	0,016	2–10	2	2		
56	Полоса ЦНСК60–165.01.000.155	Сталь08кп	0,011	2–10	2	2		
57	Шплинт 6,3х25 ГОСТ 397–79	ГОСТ 397–79	0,008	2–10	2	2		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=600 мм	2	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=680 мм	3	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=760 мм	4	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=840 мм	5	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=920 мм	6	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1000 мм	7	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1080 мм	8	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1160 мм	9	1	1		
58	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1080 мм	10	1	1		
59	Шпонка МС–30–0116–1	Сталь 45	0,009	2–10	K+1	K+1	K+1	K+1
60	Шпонка ЦНС38–110.01.000.16	Сталь шпоночная	0,03	2–10	1	1	1	1
61	Шпонка специальная ЦНС38–110–1.01.032	Сталь 45	0,004	2–10	1		1	
62	Шпонка МС–30–0116–1 УТ	Сталь 45	0,006	2–10	1	1	1	1
63	Болт М12х25 58.019 ГОСТ 7798	ГОСТ 7798	0,035	2–10	1	1	1	1
64	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402	ГОСТ 6402	0,006	2–10	1	1	1	1
65	Шайба 12 ГОСТ 11371	ГОСТ 11371	0,006	2–10	1	5	1	5
66	Кольцо 035–040–30–2–2 ГОСТ 9833	ГОСТ 9833	0,0001	2–10	1	1	1	1
67	Шайба специальная ЦНС60–165.01.000.14	Сталь 3	0,09	2–7	8	8	8	8
67	Шайба 24 ГОСТ 11371	ГОСТ 11371	0,032	8–10	8	8	8	8
68	Гайка М10 ГОСТ 5915	ГОСТ 5915	0,01	2–10	1	1	1	1
69	Болт М10х55 ГОСТ 7798	ГОСТ 7798	0,044	2–10	1	1	1	1
70	Уплотнение торцевое T5МА			2–10		2		2
72	Заклепка 6х10 ГОСТ 10299	ГОСТ 10299	0,004	2–10	1	1		
73	Кольцо регулировочное МС–30–0147УТ	Сталь 3	0,007	2–10		1		1



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

4. НАСОСЫ СО СТАЛЬНЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 60–66...330 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

При заказе определенной детали необходимо предоставить обозначение детали (согласно таблице) и требуемое количество.
Данной группе насосов соответствует Разрез №2, на котором обозначены составные детали насоса.

Таблица. Ассортимент запасных частей насосов ЦНС 60-66, ЦНСГ 60-66 (стальное исполнение проточной части)

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС 60	ЦНСГ 60
1	Втулка сальника 4МСК–10.01.105	АГ–4В	0,18	2–10	2	
1	Втулка сальника ЦНСК60–165.01.010	Сталь 35	1,34	2–10	2	
2	Крышка промежуточная 4МСК–10.01.131–1	АГ–4В	1,25	2–10	1	
2	Крышка промежуточная 4МСК–10.01.131С	Сталь 35Л	4,4	2–10	1	
2	Крышка промежуточная 4МСК–10.01.131Л	Сталь 40ХЛ	4,4	2–10	1	
2	Крышка промежуточная 4МСК–10.01.131–01С	Сталь 35Л	4,4	2–10		1
2	Крышка промежуточная 4МСК–10.01.131–01Л	Сталь 40ХЛ	4,4	2–10		1
3	Болт М8х16 ГОСТ 7796	ГОСТ 7796	0,01	2–10	4	4
4	Кольцо гидравлической пяты 4МСК–10.01.108–01	Сталь 40Х13	1,51	2–10	1	1
5	Шпилька М12–6х35 ГОСТ 22034	ГОСТ 22034	0,038	2–10	16	16
6	Шнур резиновый У0069–03	Резина	0,02	2–10	1	1
7	Втулка дистанционная 4МСК–10.01.127–01	Сталь 45	0,64	2–10	1	1
8	Крышка нагнетания ЦНСК60–165С.01.101С	Сталь 35Л	54,85	2–10	1	1
8	Крышка нагнетания ЦНСК60–165С.01.101Л	Сталь 40ХЛ	54,85	2–10	1	1
9	Втулка разгрузки ЦНСК60–165С.01.033	АГ–4В	0,21	2–10	1	1
9	Втулка разгрузки ЦНСК60–165С.01.033–01	Сталь 40Х13	0,83	2–10	1	1
10	Аппарат направляющий при выдаче 4МСК–10.01.005–1С	Сталь 35Л	7,73	2–10	1	1
10	Аппарат направляющий при выдаче 4МСК–10.01.005–1Л	Сталь 40ХЛ	7,73	2–10	1	1
10	Аппарат направляющий при выдаче ЦНС60–165–1.01.026–1*	Компонор	1	2–10	1	1
11	Кольцо уплотняющее ЦНСК60–165С.01.113	АГ–4В	0,02	2–10	К–1	К–1
11	Кольцо уплотняющее ЦНСК60–165С.01.113–01	Сталь 40Х13	0,1	2–10	К–1	К–1
12	Колесо рабочее 4МСК–10.001С	Сталь 35Л	2,99	2–10	К–1	К–1
12	Колесо рабочее 4МСК–10.001Л	Сталь 40ХЛ	2,99	2–10	К–1	К–1
12	Колесо рабочее НПЦН060.000–01	Пластик	3	2–10	К–1	К–1
13	Шпонка МС–30–0116–1	Сталь 45	0,009	2–10	К	К
14	Корпус направляющего аппарата 4МСК–10.01.111–02С	Сталь 35Л	28,59	2–10	К–1	К–1
14	Корпус направляющего аппарата 4МСК–10.01.111–02Л	Сталь 40ХЛ	28,59	2–10	К–1	К–1
14	Корпус направляющего аппарата ЦНСК60–165С.01.111*	АГ–4С+АГ–4В	6	2–10	К–1	К–1
14	Корпус направляющего аппарата ЦНСК60–165С.01.111–1С*	Сталь 35Л	26	2–10	К–1	К–1
14	Корпус направляющего аппарата ЦНСК60–165С.01.111–1Л*	Сталь 40ХЛ	26	2–10	К–1	К–1
15	Кольцо направляющего аппарата 4МСК–10.01.112	АГ–4В	2,5	2–10	1	1
15	Кольцо направляющего аппарата 4МСК–10.01.112–1С	Сталь 35Л	10,32	2–10	1	1
15	Кольцо направляющего аппарата 4МСК–10.01.112–1Л	Сталь 40ХЛ	10,32	2–10	1	1
16	Втулка гидрозатвора 4МСК–10.01.121	АГ–4В	0,07	2–10	1	1
16	Втулка гидрозатвора 4МСК–10.01.121–01	Сталь 40Х13	0,28	2–10	1	1
17	Крышка всасывания 4МСК–10.01.118С	Сталь 35Л	61,23	2–10	1	
17	Крышка всасывания 4МСК–10.01.118Л	Сталь 40ХЛ	61,23	2–10	1	
17	Крышка всасывания 4МСК–10.01.118–02С	Сталь 35Л	60,95	2–10		1
17	Крышка всасывания 4МСК–10.01.118–02Л	Сталь 40ХЛ	60,95	2–10		1
18	Штуцер 4МСК–10.01.117–01	Труба 15х2,8 ГОСТ 3262–75	0,07	2–10	3	3
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–02С	Сталь 40Х	7,21	2	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–03С	Сталь 40Х	7,99	3	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–04С	Сталь 40Х	8,78	4	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12С	Сталь 40Х	9,56	5	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–06С	Сталь 40Х	10,35	6	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–07С	Сталь 40Х	11,13	7	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–08С	Сталь 40Х	11,91	8	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–09С	Сталь 40Х	12,7	9	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–10С	Сталь 40Х	13,48	10	1	
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–02С	Сталь 40Х	7,21	2		1
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–03С	Сталь 40Х	7,99	3		1



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тульский литейно-механический завод»

4. НАСОСЫ СО СТАЛЬНЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ ЦНС(Г) 60–66...330 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС 60	ЦНСГ 60
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–04С	Сталь 40Х	8,78	4		1
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–1С	Сталь 40Х	9,56	5		1
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–06С	Сталь 40Х	10,35	6		1
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–07С	Сталь 40Х	11,13	7		1
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–08С	Сталь 40Х	11,91	8		1
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–09С	Сталь 40Х	12,7	9		1
19	Вал ЦНСК60–165С.01.000.12–1–10С	Сталь 40Х	13,48	10		1
20	Кольцо МС–30М–0123	Резина	0,03	2–10	1	
21	Втулка ЦНС38–110–1.01.015–01	08Х18Н10Т	0,38	2–10	2	
21	Втулка ЦНС38–110–1.01.015	Сталь 45	0,38	2–10	2	
21	Втулка ЦНС38–110С.01.035	Сталь 45	0,168	2–10		1
22	Прокладка 4МС–10.2.01.126	Паронит	0,02	2–10	4	4
23	Манжета 1.1–50х70–1 ГОСТ 8752	ГОСТ 8752	0,017	2–10	3	3
24	Втулка специальная ЦНС38–44...220.01.000.13	Сталь 45	0,34	2–10	1	1
25	Муфта 170 У0010–13	СБ	14,26	2–10	1	1
26	Шпонка ЦНС38–110.01.000.16	Сталь шпоночная	0,03	2–10	1	1
27	Болт М12х110 ГОСТ 7795	ГОСТ 7795	0,068	2–10	4	4
28	Крышка МС–30М–0152	Фенопласт	0,27	2–10	3	3
28	Крышка МС–30М–0152–01	СЧ20	1,42	2–10	3	3
28	Крышка МС–30М–0152–02	Сталь 3	1,42	2–10	3	3
29	Кронштейн передний 4МСГ–10–2.01.122–1	СЧ20	10,78	2–10	1	1
30	Гайка М12 ГОСТ 7795	ГОСТ 7795	0,016	2–10	24	24
31	Шпонка специальная ЦНС38–110–1.01.032	Сталь 45	0,004	2–10	1	
32	Гайка 2М24 ГОСТ 7795	ГОСТ 7795	0,123	2–7	8	8
32	Гайка 2М30 ГОСТ 15525	ГОСТ 7795	0,243	8–10	8	8
33	Шайба специальная ЦНС60–165.01.000.14	Сталь 3	0,09	2–7	8	8
33	Шайба 30.02 ГОСТ 11371	ГОСТ 11371	0,032	8–10	8	8
34	Пробка МС–30–0139	Сталь 3	0,08	2–10	4	4
35	Кольцо МС–30М–0136А	Сталь 3	0,1	2–10	1	
36	Кольцо 040–045–30–2–2 ГОСТ 18829	ГОСТ 18829	0,0001	2–10	2	2
37	Шнур резиновый У0085–07	Резина	0,03	2–10	К	К
38	Кольцо уплотняющее 4МСК–10.01.115	АГ–4В	0,1	2–10	К	К
38	Кольцо уплотняющее 4МСК–10.01.115–01	Сталь 40Х13	0,41	2–10	К	К
39	Аппарат направляющий 4МСК–10.01.005–1	12Х18Н9ТЛ	7,93	2–10	К–1	
39	Аппарат направляющий 4МСК–10.01.005–1С	Сталь 35Л	7,86	2–10	К–1	
39	Аппарат направляющий 4МСК–10.01.005–1Л	Сталь 40ХЛ	7,86	2–10	К–1	
39	Аппарат направляющий ЦНС60–165–1.01.026*	Компонор	1,2	2–10	К–1	К–1
40	Колесо рабочее при выдаче 4МСК–10.001–01С	Сталь 35Л	2,7	2–10	1	1
40	Колесо рабочее при выдаче 4МСК–10.001–01Л	Сталь 40ХЛ	2,7	2–10	1	1
40	Колесо рабочее при выдаче НПСН.060.000–1–01	Пластик	3	2–10	1	1
41	Кольцо регулировочное МС–30–0147–02	Сталь 3	0,14	S=2	заказ	заказ
42	Кольцо регулировочное МС–30–0147–01	Сталь 3	0,1	S=1,5	заказ	заказ
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–02	Сталь 45	1,03	2	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–03	Сталь 45	1,31	3	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–04	Сталь 45	1,59	4	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119	Сталь 45	1,88	5	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–06	Сталь 45	2,16	6	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–07	Сталь 45	2,44	7	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–08	Сталь 45	4,32	8	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–09	Сталь 45	4,76	9	4	4
43	Шпилька стяжная 4МС–10–2.01.119–10	Сталь 45	5,21	10	4	4
44	Кольцо регулировочное МС–30–0147	Сталь 3	0,07	S=1	заказ	заказ+1
45	Диск гидравлической пяты 4МСК–10.01.107–02	Сталь 40Х13	3,17	2–10	1	1
46	Шпонка МС–30–0116–1 УТ	Сталь 45	0,006	2–10	1	1
47	Кольцо 035–041–30–2–2 ГОСТ 18829	ГОСТ 18829	0,0001	2–10	1	2
48	Гайка вала МС–30–0106	Сталь 45	0,52	2–10	1	



ГАЗМОДЕЛЬ

ООО «Тулский литейно-механический завод»

4.
**НАСОСЫ СО
 СТАЛЬНЫМ ИСПОЛНЕНИЕМ
 ПРОТОЧНОЙ ЧАСТИ
 ЦНС(Г) 60–66...330
 ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ**

№ по чер-тежу	Обозначение детали для заказа	Материал	Масса, кг/шт	Коли-чество секций	Количество единиц в насосе, шт	
					ЦНС 60	ЦНСГ 60
48	Гайка вала ЦНС38–110С.01.037	Сталь 45	0,76	2–10		1
49	Кронштейн задний 4МСК–10.01.103	СЧ20	12,56	2–10	1	1
50	Кольцо МС–30М–0123	Резина	0,04	2–10	1	
51	Втулка МС–30М–0133	Сталь 45	0,54	2–10	1	1
52	Подшипник 1608 (SKF 2308)		0,99	2–10	2	2
53	Шайба специальная МС–30М–0135А	Сталь 3	0,01	2–10	1	1
54	Гайка круглая специальная МС–30М–0134	Сталь 45	0,12	2–10	1	1
55	Болт М10х55 ГОСТ 18829	ГОСТ 18829	0,044	2–10	1	1
56	Гайка М10 ГОСТ 18829	ГОСТ 18829	0,01	2–10	1	1
57	Крышка задняя ЦНС38–110С.01.010	Сталь 3	0,26	2–10	1	1
58	Болт М12х100 ГОСТ 18829	ГОСТ 18829	0,09	2–10	4	4
59	Пробка МС–30–0139–2	Полиэтилен	0,01	2–10	2	2
60	Кран пробно–спускной Дуб, Ру=1МПа, исп. 2 ТУ 26–07–1454–88		0,89	2–10	1	1
61	Шайба ЦНС38–110С.01.038	Сталь 3	0,01	2–10	1	1
62	Шайба 12.019 ГОСТ 18829	ГОСТ 18829	0,006	2–10	1	1
63	Шайба 12.65Г ГОСТ 6402	ГОСТ 6402	0,006	2–10	1	1
64	Болт М12–6х25.58.019 ГОСТ 6402	ГОСТ 6402	0,035	2–10	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=600 мм	2	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=680 мм	3	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=760 мм	4	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=840 мм	5	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=920 мм	6	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1000 мм	7	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1080 мм	8	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1160 мм	9	1	1
65	Рукав В(II)6,3–18–29 ГОСТ 18698–79	Резина	L=1240 мм	10	1	1
66	Шпонка МС–30–0116–1	Сталь 45	0,01	2–10	1	1
67	Пробка ЦНСн 105–245.010–1	Полиэтилен	2,83	2–10	2	2
68	Серьга ЦНСК60–165.01.000.156	Сталь 3	0,016	2–10	2	2
69	Полоса ЦНСК60–165.01.000.155	Сталь08кп	0,011	2–10	2	2
70	Шплинт 6,3х25 ГОСТ 397–79	ГОСТ 397–79	0,008	2–10	2	2
71	Штифт специальный 4МСК–10.01.152–01	Сталь 45	0,01	2–10	К–1	К–1
72	Уплотнение торцевое T5МА			2–10		2

Детали, отмеченные * применяются только совместно